

VULCAN500 Metal 3D Printer



장비 특징

- 국내 최대 SLM방식 Metal 3D Printer
- 대량 양산을 목적으로 한 금속 3D Printer
 - : 연속 생산이 가능한 카트리지 방식
 - : 분말 연속 공급 장치
 - : 400W Dual Laser 사용으로 제작속도 향상
- 공정 모니터링을 통한 적층 제품의 품질 검사 가능
- 분말 교체가 간편한 장비 구조
- 초기 장비가동 대기 시간을 축소한 챔버 분리형 시스템
- 집진 효율을 향상한 대형 집진구조

장비 사양

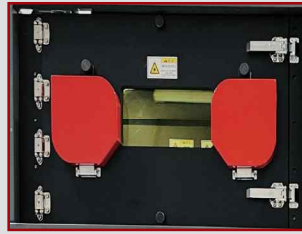
NO	Item	Data
1	Laser power	400W Dual Laser
2	Beam spot size	70~250 um
3	Build Envelope size	520x320x320mm (LxWxH)
4	Variable Layer Thickness	20~100 um
5	Metal Powder	SUS316L, AlSi10Mg, Ti64, 인코넬, 마레이징강
6	Maximum Speed	10 m/s
7	Powder Moving Method	Top Down
8	System Size	2200x1150x2250mm (LxDxH)
9	Electricity	220V 3Phase, 10A

VULCAN500 Metal 3D Printer



진보적 장비 적용 S/W

- 시뮬레이션 기능 내장
- Dual laser 제어 및 보정
- 프로세스 히스토리 로그



컴팩트한 장비구조

- 최적화된 GAS flow 및 공급 시스템
- 방폭 안전 장치
- 다중 조명 제어 시스템



대량 양산 연계 기능

- 후처리 자동화 시스템 연계
- 무인자동 CNC 시스템 연계



공정 자동화 장비



대량 양산 가능



DfAM 제작

