

SPM Smart cut S43 Scut+, S1510 Scut+



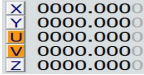
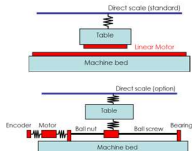

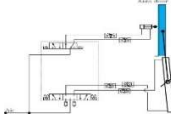
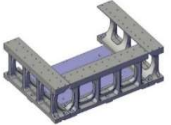

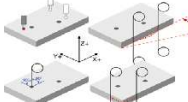
장비의 성능 및 특성




SP20-002-1900

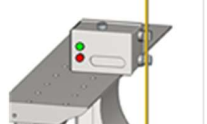
SPM Smart cut machine의 고정밀 와이어 커팅 시스템

- 와이어 사용 범위 0,1 ~ 0,3 mm 직경 사용
- 자동 탱크 도어 및 침수식 / 세미 침수식 가공기
- 폐쇄식 일체형 구조(S43), 가공액 탱크 분리형 구조(7종류)



<p>- 본체구조: 고정밀 블록 구조의 5축 공작 기계로 열 안정화를 위한 통합구조 및 고강성 베이스 구조</p>	
<p>- 와이어 드라이브: 간단한 와이어 연결(AWF)을 위한 SPM 자동 와이어 공급 시스템</p>	
<p>- X-Y-Z 축의 직선형 스케일 측정 시스템(분해능 0.0001mm) - 정확한 코너 제어 및 디스플레이 성능</p>	
<p>- 축 이송과 측정 기술: 리니어 드라이브 및 볼 스크류 드라이브 -S43,S64: 리니어 드라이브 기본 장착(초정밀 제어,다이내믹 이송속도, 반응도 향상) -S85,S85H,S1060,S1060H, S1380, S1510: 볼 스크류 드라이브(초정밀 제어, 중량물 가공)</p>	
<p>- S64의 경우 XYZ 축의 이송거리는 600x400x350 mm이고 UV축 이동거리는 ±75mm이다. (모델 별 상세한 내용은 카달로그 데이터를 참고)</p>	
<p>- 품질검사: 레이저 측정기로 모든 축의 기계 정확도를 검사 보정한다.</p>	
<p>- 자동 탱크 도어: 침수식 가공을 위한 2단 자동 조절 작업 탱크 도어. (2단 조절 기능은 침수식 장비만 해당) -S85H,S1060H는 3단 자동 조절 탱크 도어.</p>	
<p>- 공작물 고정 테이블: 작업 영역을 최대한 활용하기 위한 SPM 전용 클램핑 프레임.</p>	
<p>- 축 이동을 위한 전자 누름 버튼과 원격제어로 빠르고 안전한 기계설정을 위한 LED가 있는 HANDBOX.</p>	
<p>- 공작물 측정 사이클: 공작물 위치의 자동 측정을 위한 픽업 사이클 Set up 3D(반자동 측정 사이클)</p>	



<p>- 가공액 공급 장치: 가공액 냉각을 위한 열교환, 탈 이온을 위한 장치, 4개의 정화용 필터</p>	
---	---

Wire drive system




<p>- 와이어의 사용 범위: 0,1- 0,3 mm 직경의 와이어 사용, 빠르고 정확한 와이어 자동 결선 장치 (AWF).</p>	
<p>- 사용가능 와이어 보빈: 10 kg 미만의 와이어 보빈 사용가능, 와이어 보빈 외경 사이즈 확인 요함(대용량 보빈 장치는 선택사양: 외장형) -S85H,S1060H는 20KG 보빈 장치 내장.</p>	
<p>- 와이어 장력의 안정성: AC 서보 모터 브레이크 시스템, 와이어 이송속도와 관계없이 장력제어 가능</p>	
<p>- 사용된 와이어 처리 용이: 사용된 와이어를 쉽게 폐기할 수 있도록 와이어 초퍼에 의한 절단 및 이동식 컨테이너로 처리가 쉽다.</p>	
<p>- 대각용 와이어 가이드: 단힘형 와이어 가이드로 0.1 – 0.3 mm 직경의 와이어 가이드가 있으며 표준 와이어 가이드로 12도 까지 가공. 큰 각도의 경우 대각용 와이어 키트를 사용해야 함.</p>	
<p>- 와이어 단선으로 가공 중단 시 복귀하는 방법: 가공 경로를 따라 가공 중단점으로 복귀, 수동 드라이브 모드에서 최단 경로를 따라 가공 중단점으로 복귀, 자동 복귀.</p>	
<p>- 와이어 수직교정 장치: 와이어 가이드 시스템용 와이어 정렬장치.</p>	

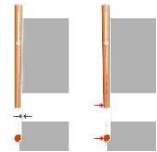
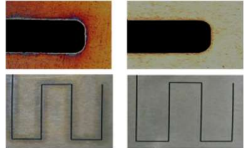

Control Unit

<p>- 사용자 운영 시스템: 기계 인터페이스가 통합 된 멀티 테스킹 운영체제를 통한 SMART CUT 제어</p>	
<p>- 조작화면: 윈도우 시스템에서 19" LCD 컬러 모니터, 누름형 키 보드, 마우스 및 드라이브가 있는 운영 콘솔(선택사양: 터치 스크린 설치가능)</p>	




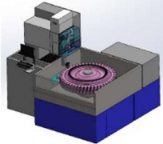

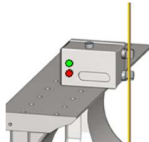
<p>- MDI 프로그램: MDI를 사용한 간단한 온보드 프로그래밍</p>	
<p>- 메모리 장치 HDD, USB에서 NC 코드 파일 관리로 가져오기</p>	
<p>- 내부 네트워크를 통한 데이터 교환을 위한 LAN 연결</p>	
<p>- 메모리 장치: 하드 디스크, USB port</p>	
<p>- USB 저장장치: 운영 및 유지보수를 위한 장비 매뉴얼 (전자 매뉴얼) (사용 설명서 C1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8)</p>	


Generator / Technology

<p>- 스마트 컷 제너레이터: 스마트 컷 제너레이터 “지능형 제너레이터” 는 고효율 제너레이터</p>	
<p>- 가공조건의 설정: E-Pack으로 가공 목표에 따른 가공조건의 선택 및 수정 사용 가</p>	
<p>- 가공 조건 데이터 베이스: 가장 일반적인 와이어 가공 및 공작물 재료에 대한 광범위한 시험가공 데이터(가공조건 데이터 베이스)</p>	
<p>- 코너 제어: 코너 반경 제어를 위한 풀 컷으로 최고의 가공품질 얻음</p>	
<p>- 최고의 형상 정밀도: 최고의 형태 및 프로파일 정확도, 와이어 장력으로 와이어 밴딩 보정 제어(형상이 배 나오거나 꺼지는 형상 보정 가능)</p>	
<p>- 단차 가공: 단차를 가진 공작물을 높은 정밀도 및 속도, 자동 프로세스 최적화 컷을 통한 실시간 제어로 와이어 단선방지 및 최적가공 조건 제어</p>	

<p>- 와이어 수직 옵셋 보정: AWO로 와이어 마모에 대한 수직 옵셋 보정 (Advanced Wire Offset)</p>	
<p>- 산화 부식 방지 기술(AC Aqua+): 산화에 의한 가공물 부식 및 변색 방지 기술</p>	
<p>- 텅스텐 카바이드 금속 및 PCD 절단기술(Ez PCD+)</p>	

Main Options

<p>- 20KG – 50 KG 용 대용량 보빈 장치 (Option: S43 scut+, S64, S85, S1060, S1510) (Standard: S85H, S1060H)</p>	
<p>- 대각 가공 와이어 가이드 세트</p>	
<p>- 0.1mm 와이어 확장 키트(S43,S64 모델에 한 함)</p>	
<p>- 고객 특별 주문 가공기의 개발: 고객과의 특별 계약에 의한 개발 시행</p>	
<p>- 로터리 축 추가 가능: B axis – 분할가공,회전가공,테이퍼 가공, 5축 동시 제어 (치수, 척 사이즈, 심압대 가격은 SPM으로 확인)</p>	
<p>- 와이어 수직 교정 지그</p>	

<p>-와이어 컷 PC 버전: 교육용, 자가 연습용 (무료 제공 가능)</p>	
<p>-원격 제어 지원 : 네트워크를 이용한 원격 접속으로 고장진단, 교육지원, 사용자 프로그램 확인 등 비 대면으로 장비에 접근 원격제어 서비스</p>	