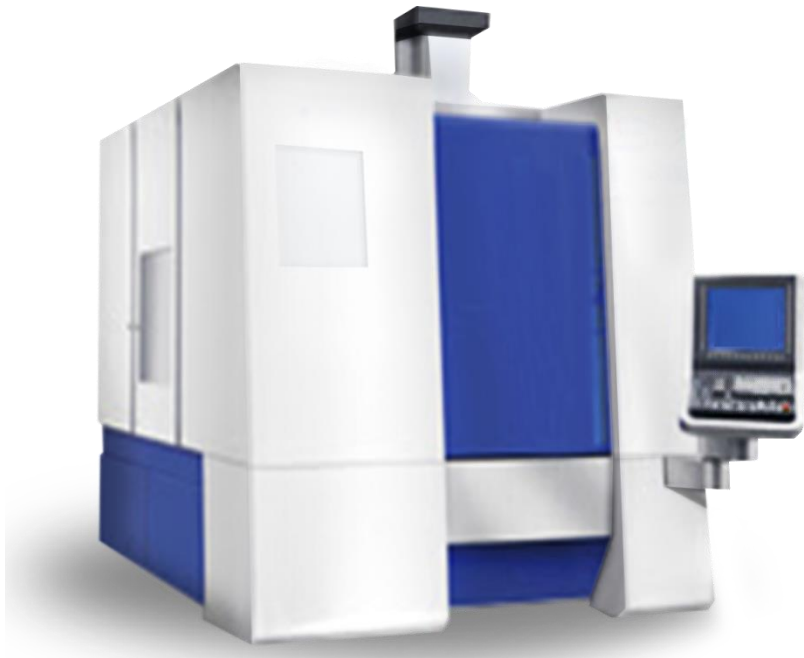


여러분의 MCT를 스마트하게 만들어 드리겠습니다

스마트공장 추진 제안서



이런 전극 가공기가 있습니다!



- 3번 클릭으로 전극을 완성
- 가공 / 기계 / 공구 / 캠 지식 없이도 가공이 가능
- MCT가 자동으로 Tooling

그런데 왜 구매를 안하십니
까?

그렇게 좋다고 하는데 왜?



?



만약?

지금 내 기계를
스마트하게
바꿀 수 있
다면?

투자금을 대
폭
줄여준다면?

정부 지원금으
로
스마트하게
만들어 드립니다

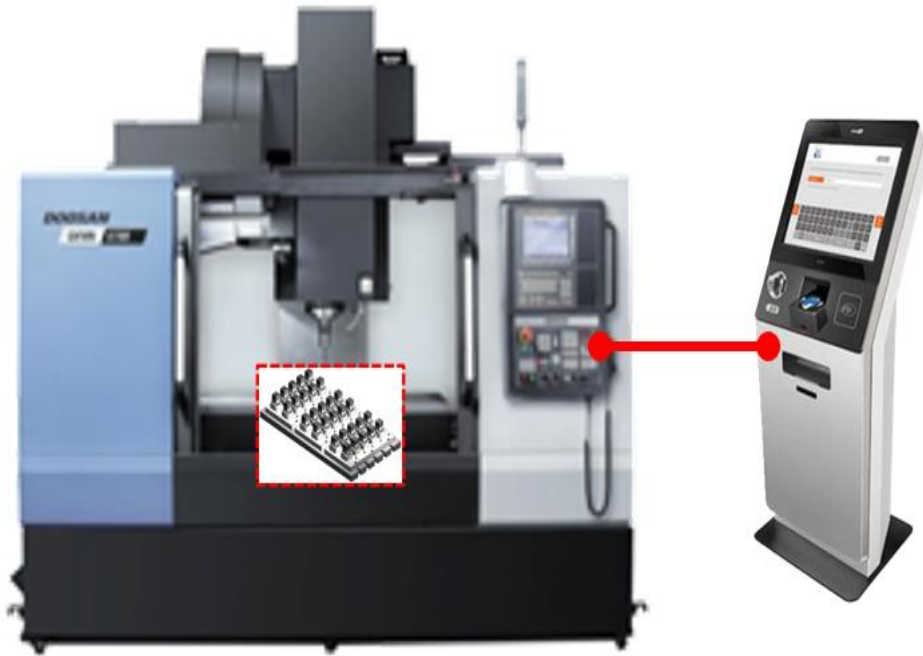
CAM 작업자의
업무를 줄여줄
수
있다면?

MCT에 모델링
만
입력하면
가공이 OK?



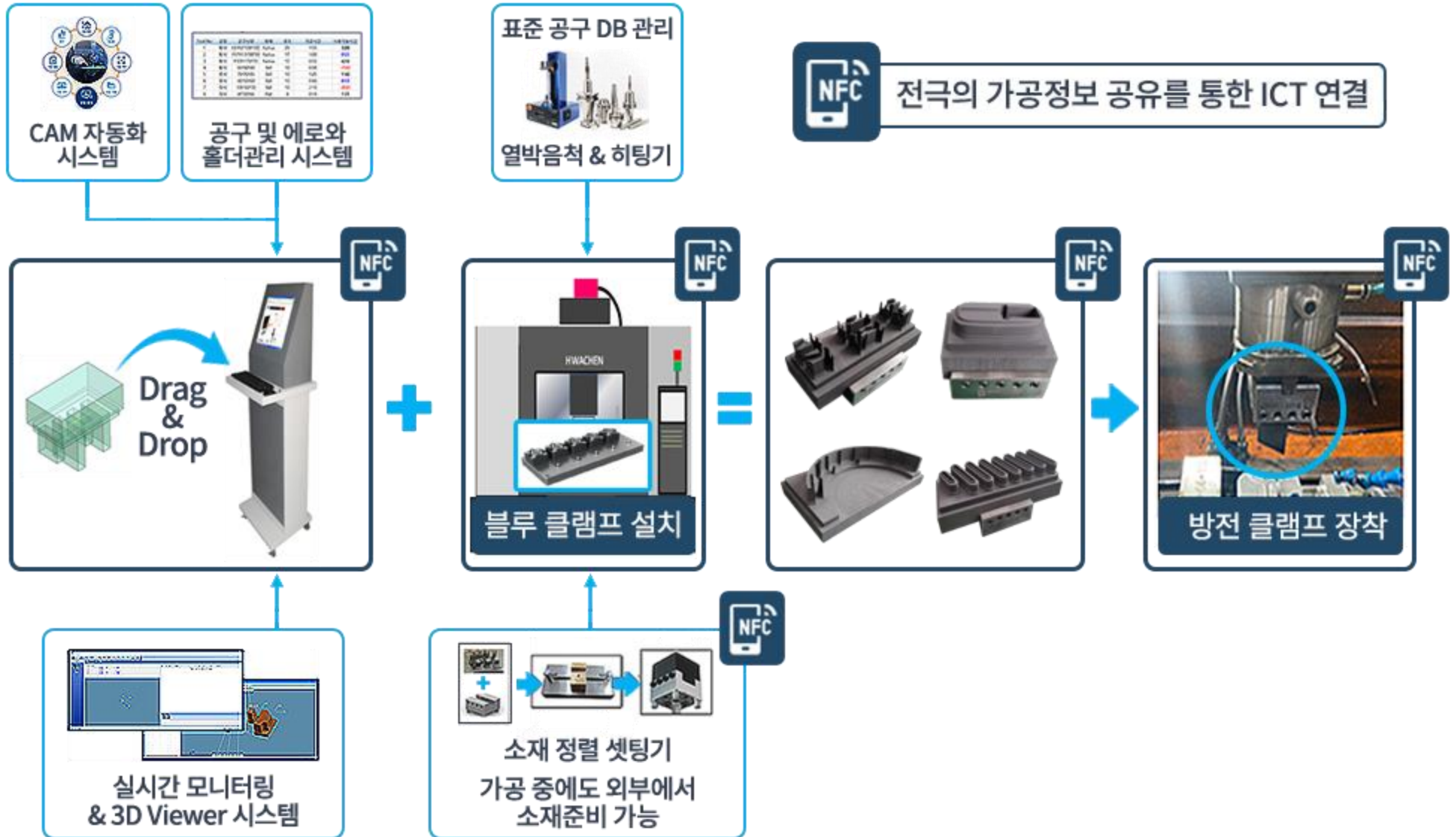
NC Pangpang이 제안합니다

전극 모델링만 입력하면 NC가 팡팡 돌아갑니다
초보자도 혼자 NC를 팡팡 돌립니다

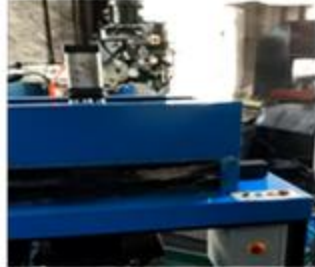
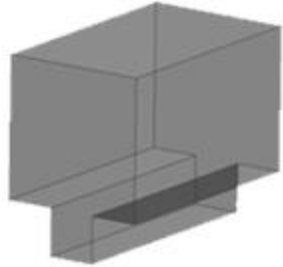


- CAM Tooling 작업은 Pass
- 본드 고정 작업
Pass
- 작업 좌표계 입력 Pass
- 포스트 편집 작업 Pass
- 작업 공정 스케줄링 OK
- 전극 모델링 형상 확인
OK
- 실시간 설비 모니터링
OK
- 공구 수명 관리
OK

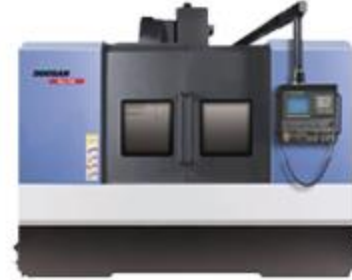
NCPangpang 전체 프로세스



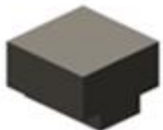
NCPangpang 주요 기능 1



T블럭 가공기에 의한
흑연 사각 소재의 T홈 가공



간단한 장탈착 작업에 의한
다량의 소재 자동 위치 결정



전극



홀더

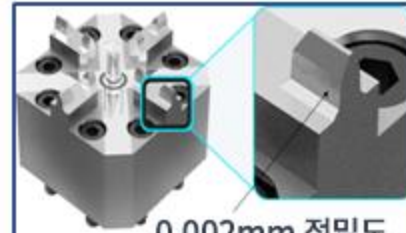


전극 정렬



홀더 장착

전극 정렬 셋팅기를 활용한
쉽고 간단한 전극 체결



0.002mm 정밀도



3톤의 강한힘



높은 정밀도와 강력한
나사 체결 방식으로 플레이트에
자차

NCPangpang 주요 기능 3

The image displays three overlapping screenshots of the NCPangpang software interface. The top-left screenshot shows the 'MCT 전극척 화면' (MCT Electrode Rack Screen) with a grid of electrode rack icons and a sidebar menu. The top-right screenshot shows the 'Drag & Drop' feature, with a red arrow indicating the movement of a '22.x t' electrode from a table to a rack icon labeled 'G54.P01'. The bottom screenshot shows the '가공 예정 모델링' (Processing Scheduling Modeling) feature, displaying a calendar and a table of processing schedules.

MCT에 배치된 전극척에 전극 모델링 Drag & Drop만으로
OK!

NCPangpang 주요 기능 4

The screenshot displays the NCPangpang software interface. The top menu bar includes '데이터관리', '공구관리' (highlighted with a red box), '모니터링', 'RFID', '모델뷰어', '클램프', '환경설정', '라이선스', and '원격'. A red arrow points from the '공구관리' menu to a 'DB' window. A red curved arrow points from the 'DB' window to a 'Tool DB' window.

DB Window (Tool Management):

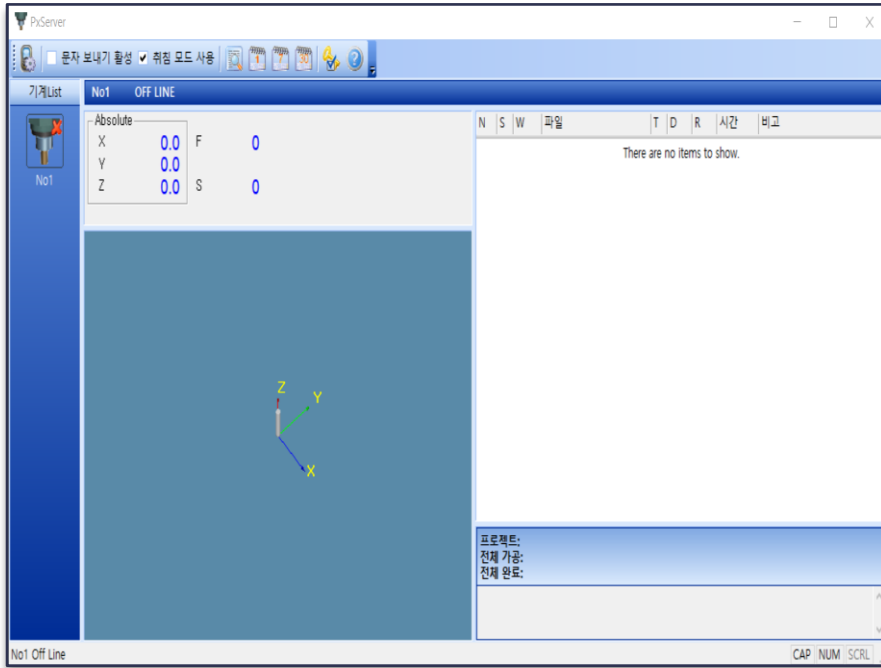
정	공구 사양 (...)	형태	직경(...)	코너 R	샙크(...)	유효...	오버...	기준시간	사용가능...	교체일자시간	사용시간
ugh	F13R1x75x1...	Radius	13	1.0	12	75	75				
ish	B8x60x80	Ball	8	4.0	8	60	61				
ish	B10x60x80	Ball	10	5.0	10	60	61				
ugh	F13R1x106x...	Radius	13	1.0	12	106	106				
ug...	B8x80x105	Ball	8	4.0	8	80	80				
ug...	B6x60xL80	Ball	6	3.0	6	60	60				
ug...	B4x40x60	Ball	4	2.0	6	40	45				
ner...	F6x50x75~80	Flat	6	0.0	6	50	54				
ner...	F4x50x75	Flat	4	0.0	6	50	54				
ish	B12x100x125	Ball	12	6.0	12	100	100				
ish	B10x100x120	Ball	10	5.0	10	100	100				
ish	B8x80x105	Ball	8	4.0	8	80	80				
ish	B6x60xL80	Ball	6	3.0	4	60	60				

Tool DB Window (Job Tool List):

Tool No	공정	공구사양	형태	샙크	좌표계	가공시간	사용가능시간
1	황삭	F21R3*100*100	Radius	25	G54/G55/G56/G57/G58	1:55	3:20
2	황삭	F17R1.5*90*90	Radius	17	G54/G55/G56/G57/G58	1:00	0:35
3	황삭	F12R1*70*70	Radius	12	G54/G55/G56/G57/G58	0:55	4:10
4	황삭	88*80*80	Ball	10	G54/G55/G56/G57/G58	0:30	-1:05
5	중삭	78*70*85	Ball	10	G54/G55/G56	1:25	1:40
6	중삭	48*50*60	Ball	10	G56/G57/G58	0:45	0:12
7	정삭	108*60*70	Ball	10	G54/G55/G56/G57/G58	2:10	-0:35
8	정삭	4F*50*66	Flat	4	G54/G57	0:18	1:25
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							

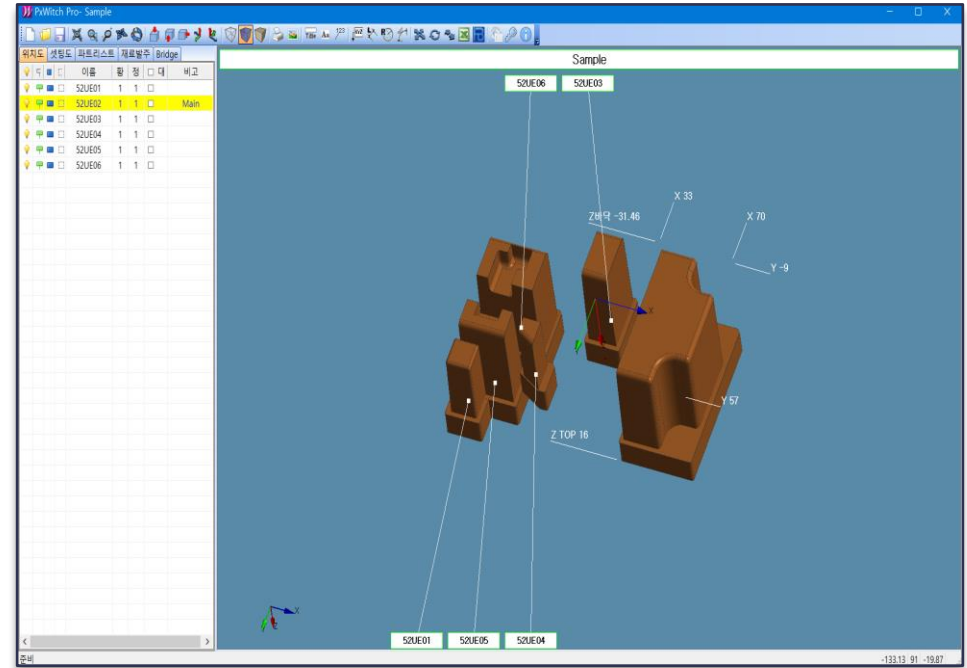
MCT 매거진의 공구 및 해당 공정의 공구 수명 관리

NCPangpang 주요 기능 5



모니터링 시스템

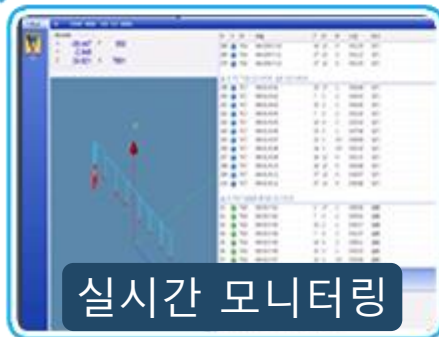
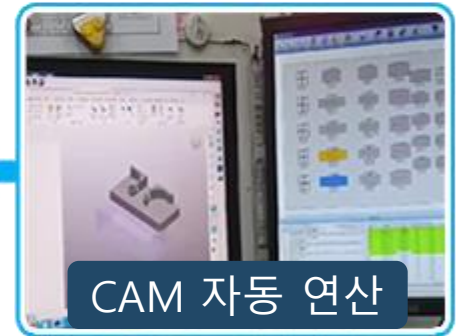
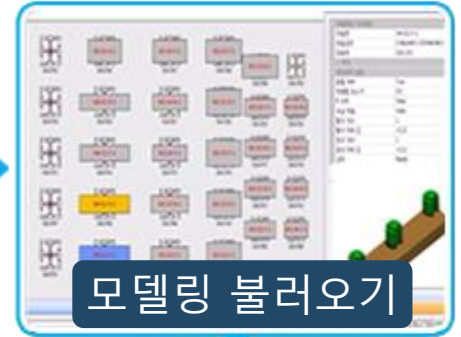
MCT 가동/비가동 및 가동률 확인
알람 발생시 문자 전송



3D Viewer 시스템

3D 모델링 데이터 형상 확인
3D 모델링 데이터 치수 확인

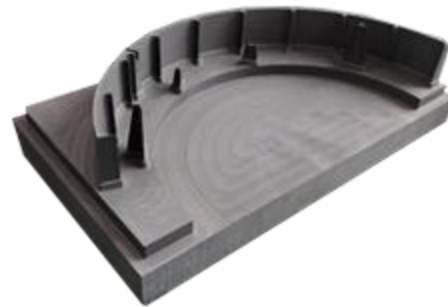
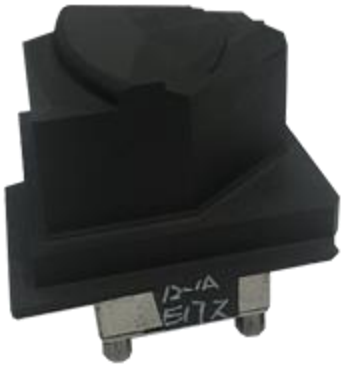
가공 업무 흐름도



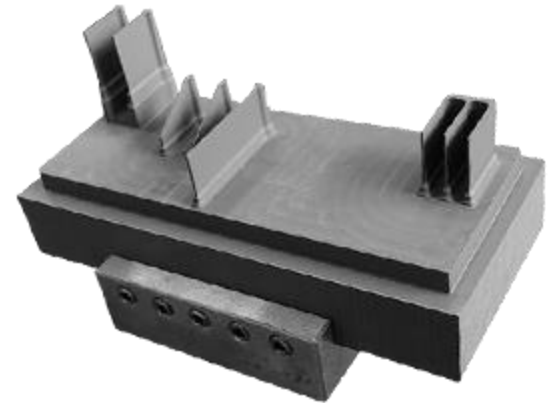
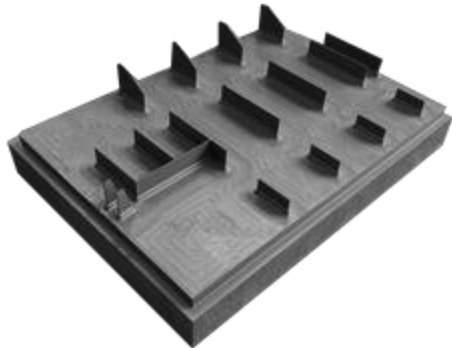
가공 사례 1



가공 사례 2



가공 사례 3



NCPangpang이 도입 된다면

MCT의 생산성 30% 이상 UP



CAM의 작업 비중 DOWN



작업자 업무 피로도 DOWN



가공 불량률 30% 이상 DOWN



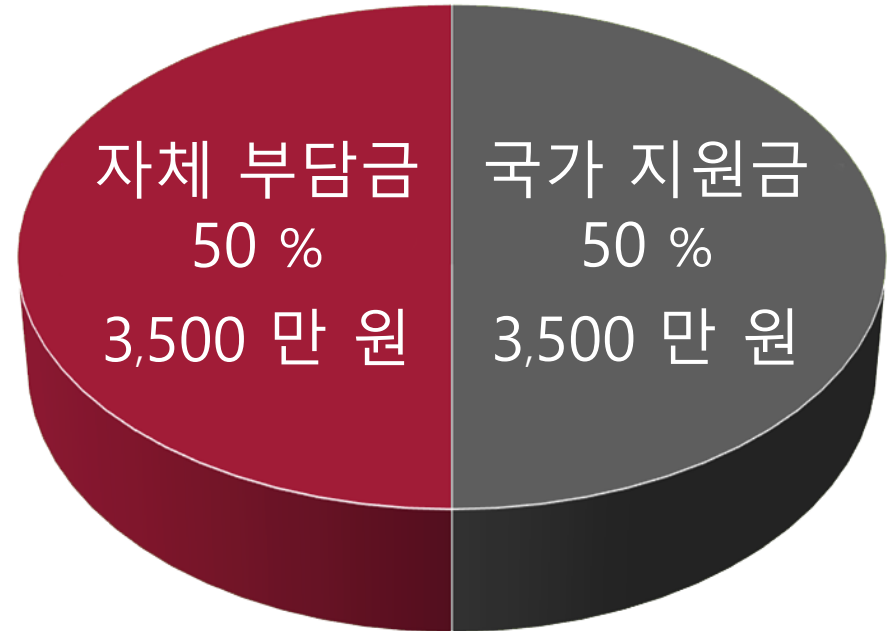
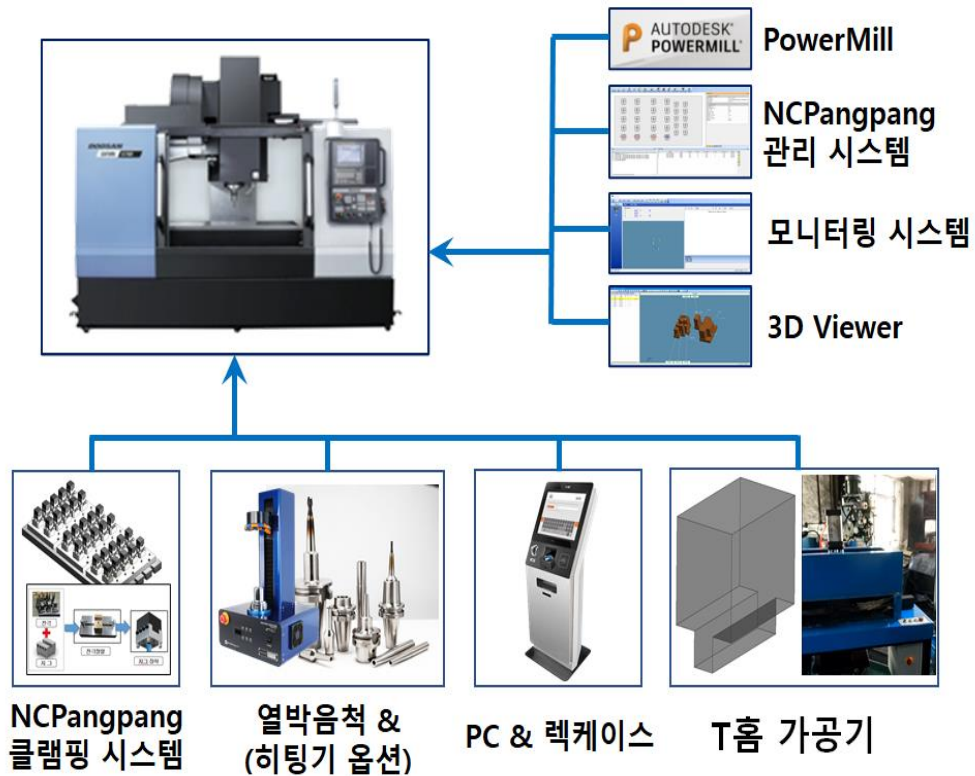
작업자 근무 시간을 DOWN



공구DB, 공정 DB 표준화 기반 확립



스마트공장 제안



**스마트공장
전체 운영 자금**



(주)닉스앤블루가 여러분과 함께 하겠습니다