

아직도, 0.2mm 가공깊이에 머물러 있으십니까?

50% 단축!  **과감하고
안전하게!**
VERICUT FORCE



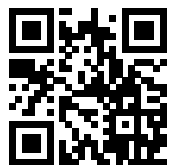
10% 더 깊게 깎아도 안전하니까
절입량 증가에도 떨림 없는 가공



10% G5.1 Q1 R3.5.7에서 R1.3.5로
과감한 코너가감속에도 과부하 걱정 없음



30% FORCE 최적화로 30%는 기본
비효율(허공/무부하) & 과부하 제거



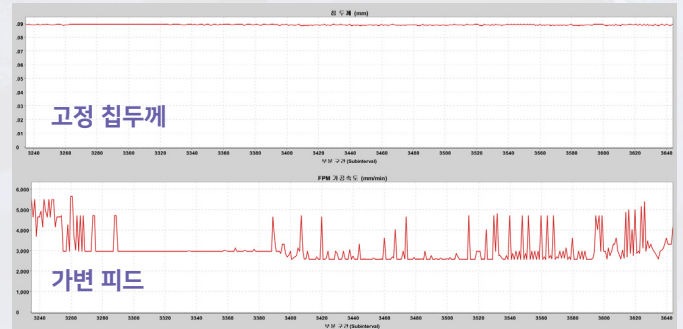
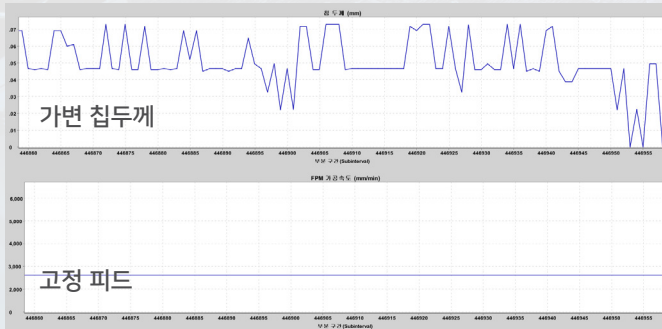
가공 테스트
샘플 영상

왜 VERICUT FORCE인지 분석데이터가 그 해답을 말해줍니다.

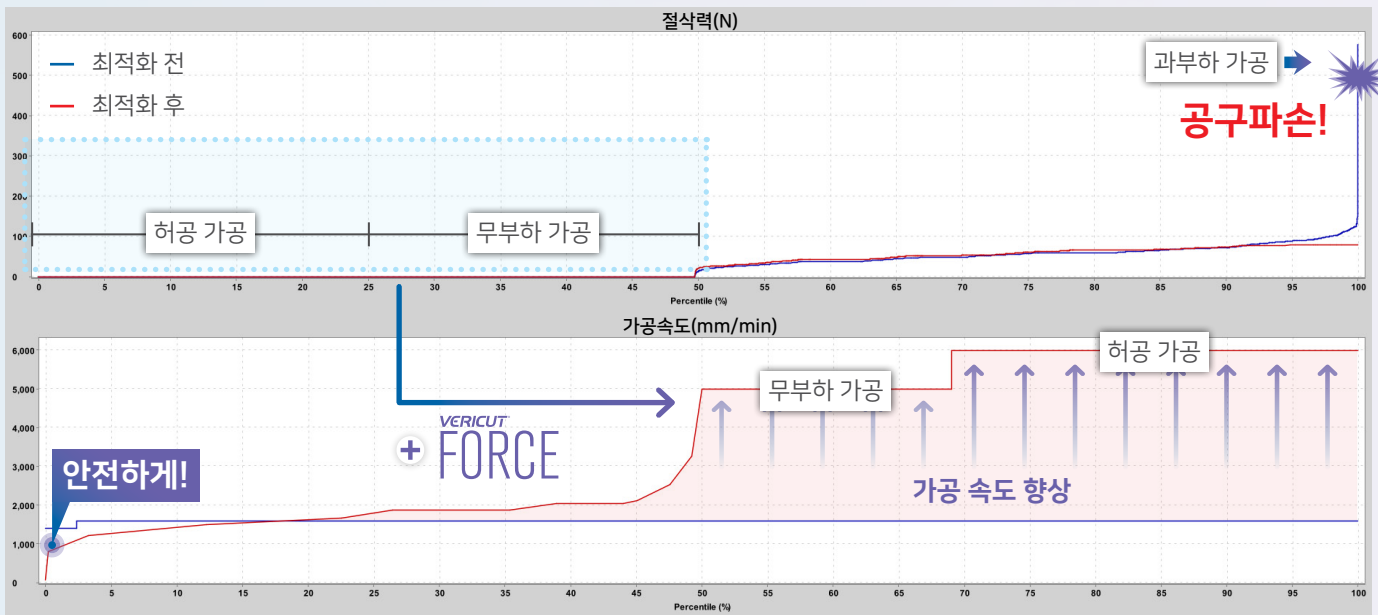
최적화 방법

상태	이송 속도	칩 두께
최적화 적용 전	고정	가변

상태	이송 속도	칩 두께
최적화 적용 후	가변	고정



가공부하 분석 그래프



✓ 최적화는 간단하다!

가공이 되지 않는 허공/무부하 가공이 전체 가공의 50%를 차지합니다. 그리고 급격히 튀는 과부하 구간은 1%도 되지 않지만 대부분의 NC 프로그램은 이 1%의 위험 구간을 피하기 위해 아주 천천히 가공됩니다.

FORCE는 급격히 튀는 과부하 구간을 안전한 속도로 가공하도록 최적화하고 허공과 무부하 가공 구간은 빠르게 가공할 수 있도록 자동으로 최적화합니다. 또한 가공 부하를 고려해서 최적화하기 때문에 공구 떨림이나 파손을 제거하고 품질을 향상시킵니다.