

Technology For The Best

BESTEC CO., LTD.

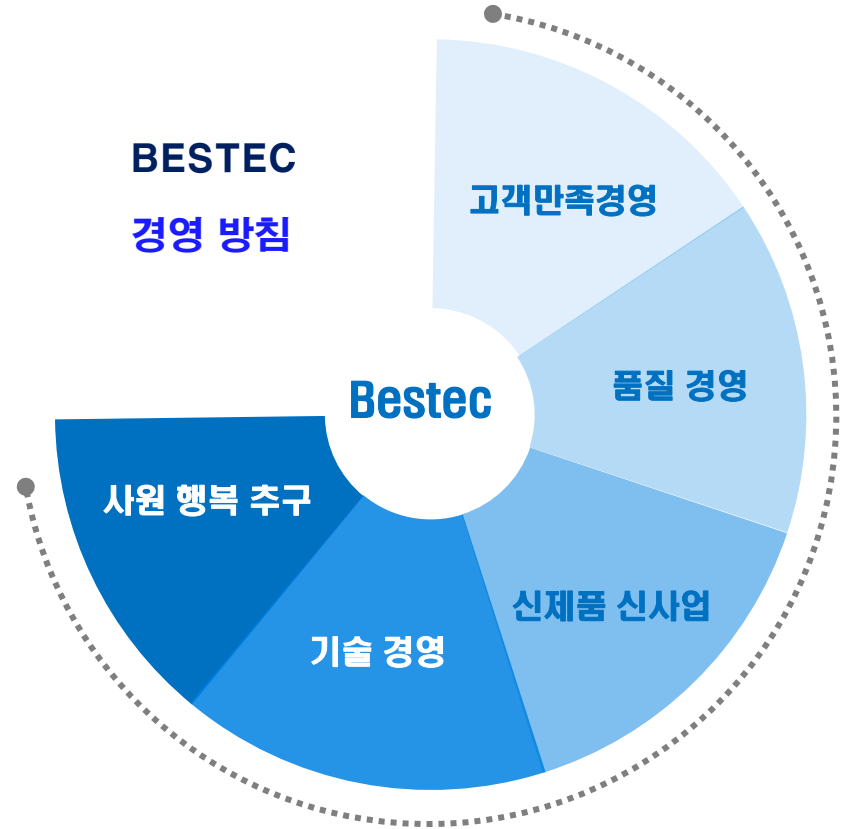


목차 및 경영 방침

목 차

- 1 회사 개요
- 2 연혁 및 인증 현황
- 3 베스텍 핵심 기술
- 4 고객 현황 (국내, 해외)
- 5 베스텍 제품의 특징
- 6 가스 충전 부스터

경영 방침



회사 개요

- (주) 베스텍 (BESTEC CO., LTD)
- 대표이사: 김성봉
- 설립일자: 1998년 12월 1일
- 소재지 : 광주광역시 북구 첨단연신로 390
- **MISSION(목적)**
세계1등 제품을 만드는 명품강소기업
- **VISSION(목표)**
매출120억 / 2021년, 사원이 행복한 회사

생산 능력

1. 생산능력
 - 일 일 : 500개
 - 한 달 : 10,000개
2. 현 황
 - 2개의 가스스프링 조립라인 운영
 - 전체 공정 사내 처리 가능 (열처리 및 착색 제외)
 - 다음장의 설비현황 참고
3. 타사호환형 대응
 - 다양한 가스스프링 모델 보유로 타사 모델 호환
 - 고객 요청에 따른 맞춤 제작 가능
 - 국내외 경쟁사 마운팅 베이스 호환 (KALLER, TOSS 등)

회사 보유 설비 현황

NO	설비명	사양	수량	MAKER
1	CNC선반	TNL-35	1	통일중공업
2	범용선반	HL460X1000	1	화천기계
3	슈퍼피니싱기	MS-2004A	1	마이크로엔슈퍼피니싱
4	내경연삭기	TIG200X75	1	덕흥공업
5	CNC선반	HICO-31A5	1	화천기계
6	슈퍼피니싱기	MS2004자동	1	마이크로엔슈퍼피니싱
7	가스 충전기	17934-1	1	한국 유수압
8	원통 외경 전용기	GU 32-H(500)	1	덕흥공업(주)
9	범용선반	HL460X1000	1	화천기계
10	조립용 에어척		1	자체제작
11	오일정량주입기		1	자체제작
12	내경연삭기	TGU-32	1	S&T중공업
13	원통 내경 연마기	TGU-32	1	S&T중공업
14	범용선반	HL460X1000	1	화천기계
15	드릴 연삭기		1	부남상사
16	조립용 에어척		1	성진기업
17	레이저마킹기	MARK-5	1	동성양행
18	레이저마킹기	MARK-F30	1	동성양행
19	가스 충전기	KAG-30H	1	한국 유수압
20	유압호스압착기	DP-32	1	대림기계제작소
21	CNC선반	HI-TECH200C	1	화천기계
22	슈퍼피니싱기	MS2011자동	1	MSE
23	외경 연삭기	TGU-32	1	S&T중공업(티엠티)

NO	설비명	사양	수량	MAKER
24	외경 연삭기	TGU-32	1	S&T중공업(티엠티)
25	CNC내경전용기	JAG-IG150-CNC	1	JAGURA(대하기전)
26	CNC내경전용기	JAG-IG150-CNC	1	JAGURA(대하기전)
27	CNC선반	HI-TECH200C	1	화천기계
28	초음파 세척기		1	한국초음파산업
29	CNC선반	HI-TECH200C	1	화천기계
30	CNC선반	HI-TECH450C	1	화천기계
31	오일 정량주입기	IP-20L	1	자체제작
32	슈퍼피니싱기	SP13-171	1	(주)솔로몬메카닉스
33	CNC내경연마기	1CG1520-SL21-CNC	1	JAGURA(대하기전)
34	타발테스트 프레스		1	아리프레스
35	센터리스연마기		1	유한기계
36	센터리스연마기		1	유한기계
37	업나이트드릴링머신		1	(주)하주테크
38	커버 자동 조립 장치		1	세아테크
39	하중 자동측정장치		1	세아테크
40	자동 가스 충전 장치		1	세아테크
41	CNC외경연마기		1	대하기전
42	소형 파이프절단기		1	서해토크기계
43	CNC선반	HI-TECH200C	1	화천기계
44	유압 타발 테스트기		1	세아테크
45	3차원 측정기		1	MESURETEC KOREA
46	타발테스트 프레스		1	국일정공

연혁 및 인증 현황

- 1998년 12월 (주) 베스텍 법인설립
- 2000년 03월 해외 수출 개척 (일본, 중국, 동남아 등)
- 2005년 07월 중국법인설립(천진시)
- 2007년 10월 가스스프링 GAUGE TYPE 특허 인증
- 2008년 08월 기업부설연구소 설립
- 2008년 10월 대만 대리점 계약 “STAMPING MASTERS”
- 2010년 03월 싱가포르, 말레이시아 대리점 계약 “VCM”
- 2010년 07월 말레이시아 대리점 계약 “LOYALTOOLS”
- 2010년 07월 인도 대리점 계약 “M/S Shri Balaji”
- 2011년 05월 터키 대리점 총판 계약 “DELTA”
- 2011년 09월 가스스프링의 가스 충전 장치 특허 인증
- 2011년 12월 수출130만불 달성
- 2012년 02월 일본 대리점 계약 “HAYASHI”
- 2013년 03월 일본 미츠비시 자동차 기술표준 등록
- 2013년 12월 첨단 2단지 공장 이전 확장
- 2014년 07월 일본 마츠다 자동차 기술표준 등록
- 2015년 04월 일본 스즈키 자동차 기술표준 등록
- 2015년 07월 독일 대리점 계약 “ANCHOR LAMINA”
- 2016년 05월 태국 대리점 계약 “K-Tech”
- 2016년 08월 인도 대리점 계약 “Select Exim”
- 2016년 03월 브라질 대리점 계약 “Hinge Tech”
- 2018년 09월 베트남 대리점 계약
“THT VIETNAM INDUSTRY COMPANY”
- 2018년 09월 인도네시아 대리점 계약 “PT MYTEK”
- 2018년 10월 베트남 대리점 계약 “HOANG LIEN”
- 2019년 08월 인도 대리점 계약 “Deceler vibrotek controls”
- 2020년 05월 인도네시아 대리점 계약 “KNT21”
- 2020년 11월 미국 대리점 계약 “SOUTH WIND USA”

대외 인증 : 5건 / 특허 : 6건



ISO 9001



ISO 14001



특허 No.0314598



특허No.100773590



CE



PED



특허No.101066258



특허No.101137998



ROHS

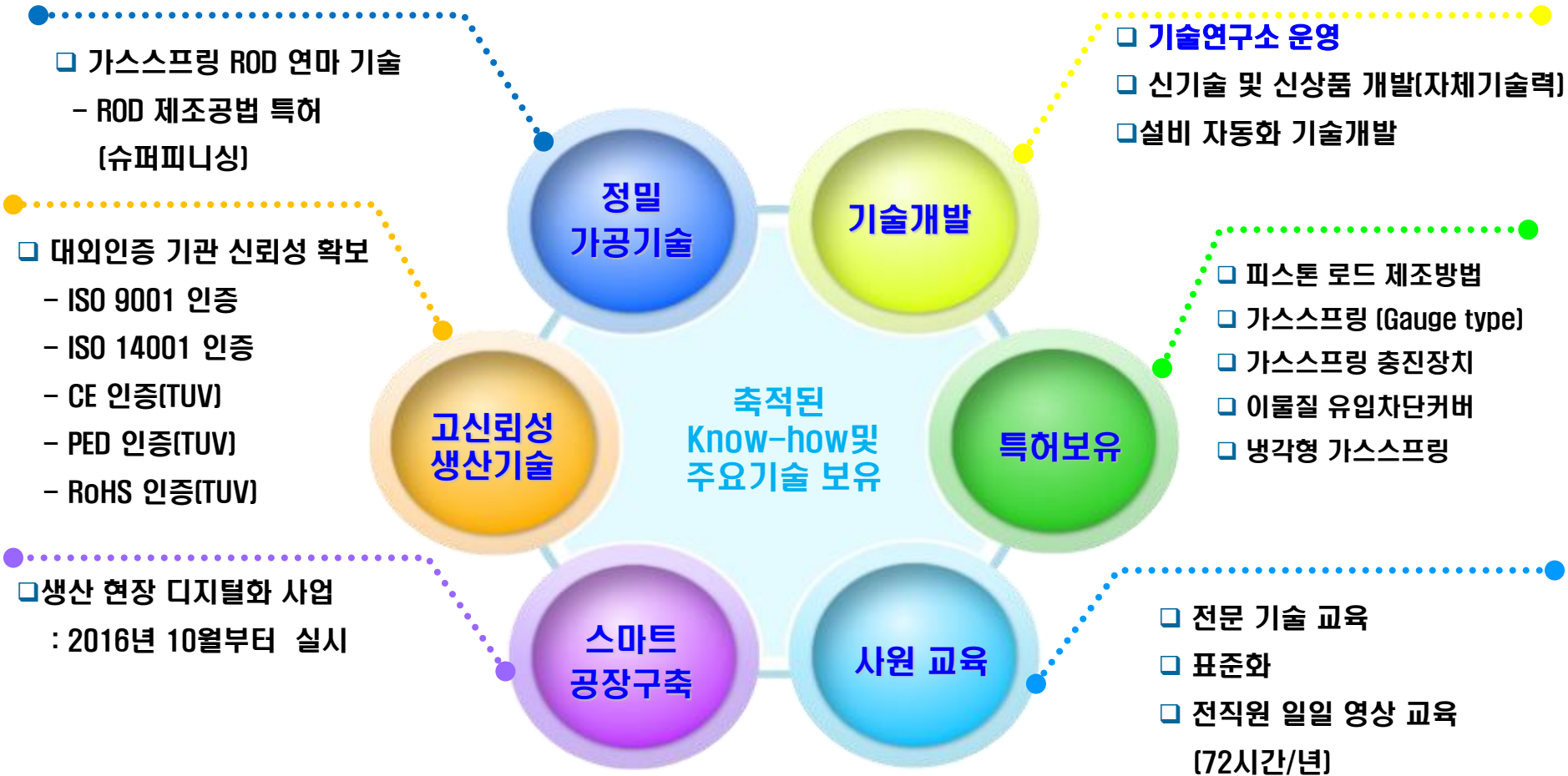


특허No.101283675



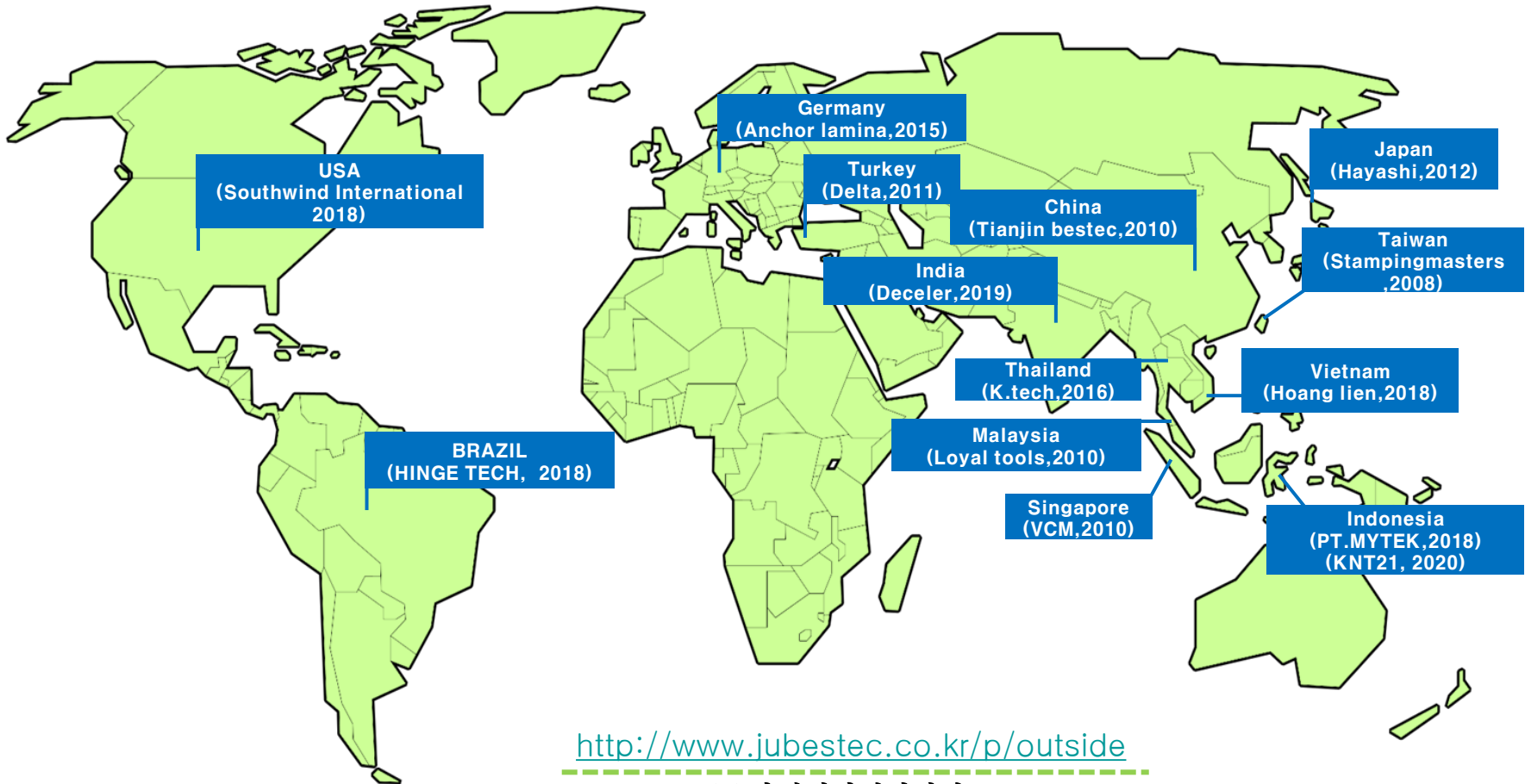
특허No.101701994

베스텍 주요 기술



고객 현황

해외 대리점



<http://www.iubestec.co.kr/p/outside>

※ 상세해외대리점정보

고객 현황

해외 대리점

TAIWAN

Company Name : STAMPING MASTERS
Address : NO.20 HSIN-BEI-YUAN ROAD CHUNG LI IND. ZONE,
TAOYUAN HSIEN TAIWAN. ROC
Tel : +886-3-461-082 / Fax : +886-3-452-7515

INDIA

Company Name : Deceler Vibrotek Controls Pvt Ltd
Address : No 38, 1st Floor, Arul Mary Street, Soosaiya Nagar,
Noombal, Chennai 600077
Tel : +91-9500058831

Company Name : Select Exim
Address : Wellington Society Estate, Opp. Ethiraj College No.1,2nd
Floor, No. 53, Ethiraj Salai Egmore - 600 008
Tel : +44 - 28280013/14/15 & 16 / Fax : +44 - 28280017

Company Name : M/S Shri Balaji Industrial Products
Address : C-94, Rishi Nagar, Chawla Colony, Ballabgarh
FARIDABAD - 121004 State - Haryana (India)
Tel : +91-9891 45 1067 / Mobile : +91-9891 90 1067

USA

Company Name : SOUTHWIND INT'L USA
Address : Contact person : Mr. John B. Graef
Tel : +1 786 292-3015 / Mobile : + 1 407 666-0236



CHINA

Company Name : TIANJIN BESTEC
Address : #15-1-302, Yihuali. Xianshuiguzhen, Jinnan District,
Tianjin, CHINA. 300350
Tel : +86-022-28542171 / Fax : +86-022-28542172

GERMANY

Company Name : Anchor Lamina GmbH
Address : Anchor Lamina GmbH 7 An der Wiesenmuhle 19
D-09224 Chemnitz, OT Gruna
Tel : +49 (0) 371/8 42 45-34 / Fax : +49 (0) 371/8 42 45-50

TURKEY

Company Name: DELTA
Address : Tevfilk Fikret Sokak no: 29 Soqanlik 34880 Kartal Istanbul
Tel : +90 (216) 452 00 33 / Fax : +90 (216) 452 69 81

BRAZIL

HINGE TECH
Address : Rua Dona Adelina Tarsia, 987-Algodoal Piracicaba-SP-
Brazil, CEP 13405-457
Tel : +551933027813 HP +5519997675153

<http://www.jubestec.co.kr/p/outside>

※ 상세해외대리점정보

고객 현황

해외 대리점



JAPAN

Company Name: HAYASHI
Address : 3-6-1, Kigawa-Hlgashi, Yodogawa-Ku, Osaka-City
Tel : +81-6-6390-1544 / Fax : +81-6-6307-9670

THAILAND

Company Name : K.TECH EQUIPMENT
Address : 225/221 Sintavee Greenville 2 VillageMoo 1, Bankhlongsuan,
PhraSamutchedi Samutprakan 10290
Tel : +66 02 408 5154 / Fax : +66 02 408 5155

VIETNAM

Company Name : THT VIET NAM INDUSTRY COMPANY LIMITED
Address : Số 37/ 663 đường Lĩnh Nam, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
Tel : 0242-124-8518 / Fax : 024-3224-7126

Company Name : Hoang Lien Engineering Service and Trading
Company Limited
Address : G903 The Manor Officetel, 91 Nguyen Huu Canh, ward
22, Binh Thanh Dist, HCMC
Tel : 028-6258-6457

MALAYSIA

Company Name : Loyal Tools
Address : NO.5 JALAN USJ 1/33, TAMAN SUBANG PERMAI,
47500, SUBANG JAYA, SELANGOR,
Tel : 603-8024-7586 / Fax : 603-8024-8/7542

SINGAPORE

Company Name : V.C.M Precision
Address : NO:39 JALAN PEMIMPIN #05-01 TAI LEE INDUSTRIAL
BLDG SINGAPORE 577182.
Tel : 685-17582 / Fax : 685-17563

INDONESIA

Company Name : PT. MYTEK
Address : JALAN AKASIA 2 BLOK AE NO 49A KAWASAN DELTA
SILICON 1 KELURAHAN CIBATU, KECAMATAN
LEMAHABANG(CIKARANG SELATAN) KABUPATEN
BEKASI, 17530, INDONESIA
Tel : +6 2812 1985 6535

Company Name : KNT21
Address : BEKASI INTERNATIONAL INDUSTRIAL ESTATE JI, Inti 3
Block C-7 No.12-12A Lemah Abang, Cikarang Bekasi
Tel : 021)897-3950 HP : 0815-916-6786

<http://www.jubestec.co.kr/p/outside>

※ 상세 해외 대리점 정보

고객 현황

2. 국내외 주요 고객

-가전 메이커



-자동차 메이커



- 국내 주요 1차 밴더



표준 규격 승인서

-MAZDA-



-MITSUBISHI-



-SUZUKI-



MES

依頼者명 改善器具課
 依頼品名 가스스프링
 MES R7231-PG230-11

製品区分
 一般

マツダ技術標準

マツダ株式会社
 広島市外南中
 郵便番号 730-8670
 電話番号 082(2)282-1111

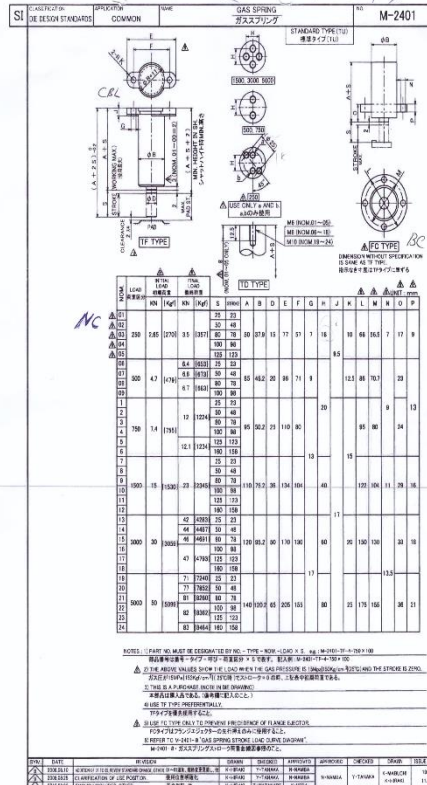


仕様変更 制定年月日 1999年 1月 6日 SI導入表示
 金 改定年月日 2015年 1月 7日 (L1)
 2015年 1月 7日



- 規格・基準は、必要に応じてその部品の改正を実施する。ただし、改正が10年以上経過したものは、規格・改正とは異なる。
2. 配付を受けた規格・基準は、次の要領で処理する。
 - (1) 規格内にのみならず周知徹底を図ること。
 - (2) 規格・基準は、前定のファイルに正しく並び込み追加・変更と削除が行われること。
 - (3) 規格・基準に委員又は質問のある場合は、生産企画部の事務局(又は規格・基準の主管部門)に連絡のこと。

承認者 車体技術部長
 文書管理責任者 生産企画部長
 三好



金型テスト管理票

立案者명 足立 10/14 元島
 라인名 YMA PHL/R/D OTR R OP20
 課長 足立
 카프長 元島
 作成日 2014/10/8

名称 (テスト内容) BESTEC社製 ガススプリングテスト使用の件
 品質 68511-35P00 部品名 YMA PHL/R/D OTR R OP20 工程

テスト内容 (テスト前記入)
 新規メーカーのガススプリングをテストで使用する。
 1. テストするガススプリング
 メーカー BESTEC製 (韓国製、国内代理店: 潮ハマヤ)
 品番 NIT1000-22-LP (コンパクトタイプ)
 ※KALLER製 (XGシリーズ) 相当品
 2. 使用箇所
 2/3工程 PAD内の圧力室に使用する
 3. 良品判定基準
 ・予定ショット数の時点でガス漏れの発生しないこと。
 ・正常性や部品の寸法に影響すること、(現場に聞き取り確認)
 ・部品をテストの管理記録簿に記録し、確認すること。

テスト結果 (テスト後記入)
 結果: 問題なし
 ①予定ショット数の時点でガス漏れは無い
 ⇒全数、目視とハンマーでの打撃チェックで確認し、掛けや異常は発生しませんでした。
 ②生産性や寸法に異常はない
 ⇒現行品との完全互換となる為、問題なし。
 ③初圧を測定し、減圧は無い
 ⇒全1000個、減圧する4本測定しましたが全て正常な減圧(100kgf)でした。

規格・標準化 処置 制定・改訂 (●: 否、○: 保留) ※テスト結果管理票に記入のこと

品質	良品	約8000	2015/4/10
課長	カフ長	2/3	2015/1/23
カフ長	元島	2/2	2015/1/23

変更履歴 (良品に○、良品管理票記入)
 (必須) 改善履歴は成立している
 改善 良品なし
 不要 良品なし

改訂予定: 2015年3月末頃 先行実施: 可換(履物担当者から履物メーカーへ連絡済)

改訂履歴No.	標準品	チェックリスト等	実施履歴	追加履歴	代表部品名
SES K5404	ガススプリング	YMO	YSA/B	ガス使用全部品	

図面ルート設定: 担当者 → ライン長 → カフ長 → 品質管理課長 → カフ長
 配布先: カフ、W、V、M、D、技術部長、海外担当部長、国内担当部長、庶務部長、各生産工場(マシ、Nシ、ユシ)、倉庫工場

帳票No.0077



베스텍 품질관리 및 주의사항

베스텍 가스스프링은 1억mm 작동거리 기준 수명을 보증합니다
(예시 : 50스트록 제품의 경우 100만타 타발수 가능)

-주의 사항-

 <p>반드시 질소 (N2)가스만 충진하여 사용</p>	 <p>하단에 볼트 고정 사용</p>	 <p>실린더나 로드 의 충격이 없 도록 사용</p>
 <p>0.15° max 0.15° 가스스프링은 0.15° 이내로 장착 사용</p>	 <p>윤활제 OK 경화제 NO (WD-40사용금지)</p>	 <p>적정 온도는 80 °C 이하</p>

베스텍 가스스프링의 특징점

#1

☐ 컴팩트하고 파워풀한 구조

#2

☐ 토탈 코스트 절감 및 금형 공간의 여유 확보

#3

☐ 다양한 규격 및 100 %호환성 유지 (베스텍 상호 호환 제품 참조)

#4

☐ 내구성 보장 (1억 mm)

#5

☐ 피스톤 ROD 피니싱 기술 특허

#6

☐ 조도

#7

☐ 경도 (HV900 이상)

#8

☐ 안전한 구조

일체형

어떠한 상황에서도
100% 안정성 확보

Latch 구조

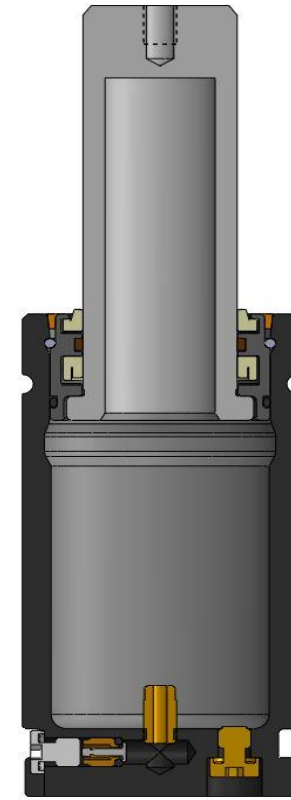


압입형

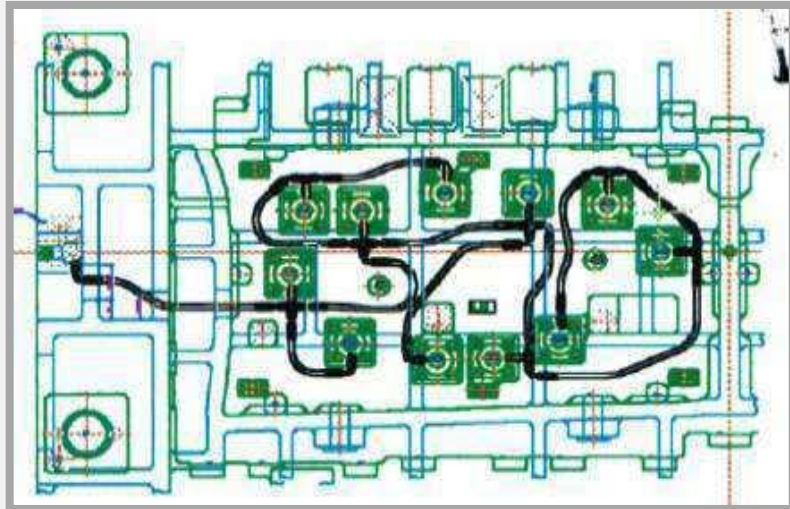
Lock ring

Gas relief valve
는 over stroke
로 인한 파손을
막아줍니다.

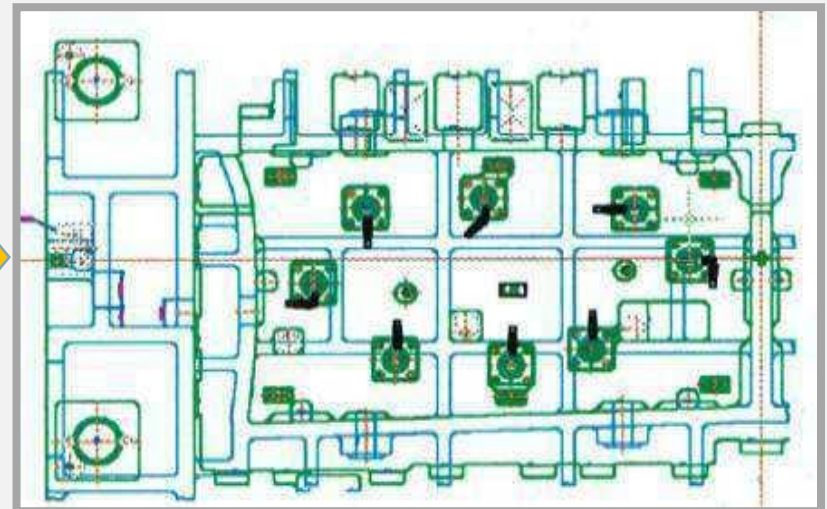
Relief valve



TU3000 SERIES 장착예



N4000 SERIES 장착예



- 토탈 코스트를 절감하고 금형 내부 공간 확보
- 자사의 4000시리즈 8개 가스스프링으로 32톤의 스프링 파워를 유지.
타사의 동일 직경의 3000시리즈(φ 95)의 경우 11개 필요
- 4000 x 8 = 32톤 vs 3000 x 11 = 33톤 **가공 및 코스트 절감 & 공간 여유 확보**

※ 타사 일반형 가스스프링 대비 약 30% 정도 효율성 증가.(타사의 컴팩트 모델 제외)

Model 특성 제조사	ISO 호환형 (동일 모델)	Super Compact (동일 모델)	Super Compact (고정 보강) (동일 모델)	Compact (동일 모델)
BESTEC	NC	BT	BTT / BTK	NK
KALLER	TU	X	XG	K
FIBRO	2480	2487	-	-
MISUMI	GSE	GSV	GST	
SPECIAL	SC	RV		S
HYSON	T2	T3	T3T	-
PASCAL	DNA	DNR	DNT	-
DADCO	90.1	U	-	-
TOSS	TSL	TSP	TST	TSM

주요 경쟁사 마운팅 베이스 호환 가능 (KALLER, TOSS, AZOL 등)

중소기업청 인증 시험성적서

TEST REPORT

No. 3175

Applicant : KOREA PRECISION CO., LTD.
S. B. Kim (541126-1634913)
548-13, Osun-Dong, Gwangsan-Gu, Gwangju-City, Korea.

Article : Bestec Cylinder (Nitrogen Gas spring)

Test Duration : Nov. 29, 1999 ~ Dec. 22, 1999.

Result :

Strokes	Result	Working Temp. ℃	Initial Force(kgf) at 10mm	Final Force(kgf) at 40mm
0-250000		59	1070	1584
250001-500000		60	1030	1582
500001-750000		58	1010	1582
750001-1000000		59	1008	1578
1000001-1250000		60	1008	1576

- Test Conditions
1. Model : N 50-50 (Stroke 50mm)
 2. Working Temp. : Max. Rod Temp. (℃) after every 250000 strokes.
 3. Initial / Final Force : Take an average from 5 times check after every 250000 strokes.
 4. Tested at room temperature 20-25℃
 5. Test Equipment : 110 Ton Crank type press machine (Seoul Press co.,ltd)
 6. Test Speed : 50 Stroke per minute
 7. Initial Force / Final Force before Running Test : 944kgf / 1538kgf

The test result is based on the specimens which were provided by applicant and duly confirmed by ;
Y. J. Seo & C. S. Kim / Test & Research Support Team /Tel 82-82-360-9204(203)

* It is the same test report to be issued at 22. Dec. 1999.

27. Feb. 2001.

Gwangju Chonnam Small & Medium Business Administration

100,000,000 mm 작동 내구성 보장

- ROD 표면 경도의 우수성

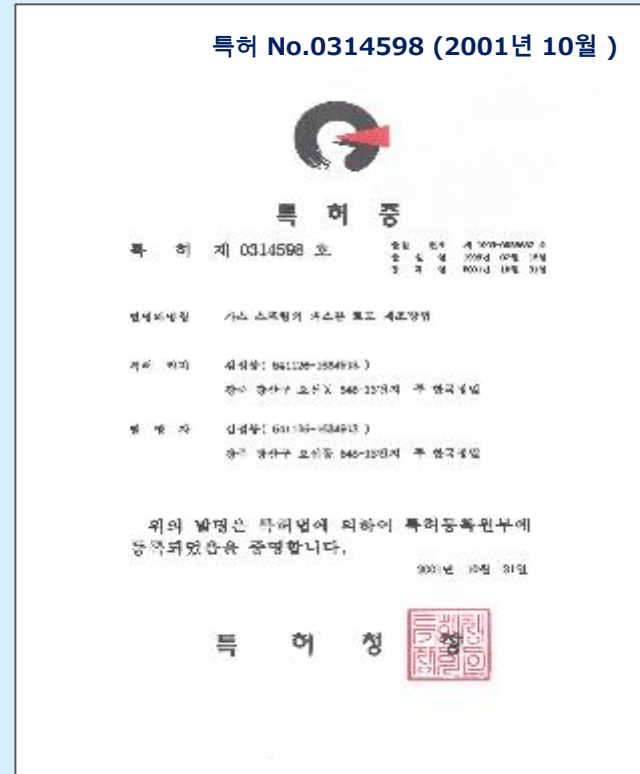
- 로드 표면의 슈퍼 피니싱 연마 방식

수명기준	테스트 후 감압율	
	BESTEC	타사
1억mm 작동 사용 이후	10%이하	20% 이상

ROD 제조 기술 특허 등록

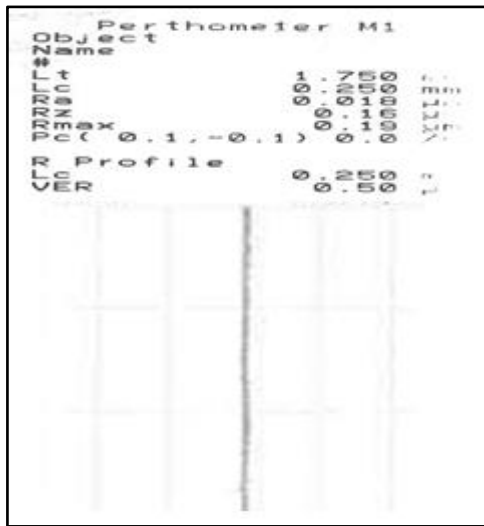


BESTEC ROD 피니싱 작업



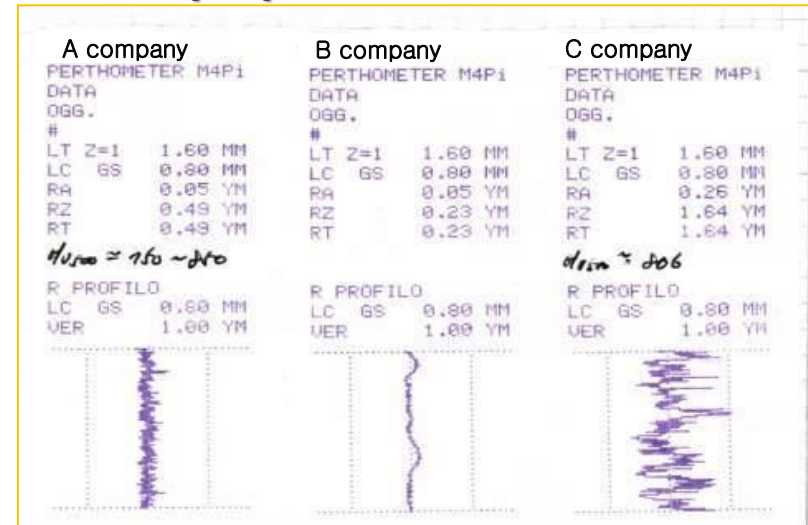
로드 제조방법 특허 등록

BESTEC <Roughness:Ra0.04>



타사

<Roughness : Ra 0.05/0.26>



항 목	연마 방법	표면 조도	평 가
BESTEC	ULTRA FINE FINISHING	경쟁사 대비 2 배 이상의 표면 조도 (Ra 0.04 미만)	낮은 마찰 계수로 패킹 손상 최소화 (장기 사용 장점)
타 사	BUFFING	Ra 0.1~0.26	높은 마찰 계수로 패킹 손상 위험 (씰마모 증가로 누기발생우려)

- 특히 Hv 900 이상의 특수 강화 표면은 이물질 및 스크래치로부터 피스톤 로드를 보호합니다.



Depth (mm)	Hardness (Hv _{0.1})
0.01	1230
0.02	1168
0.05	1033
0.10	919
0.15	752
0.20	497
0.25	424
내부	393

항 목	경 화 공 정	경 도
BESTEC	질화 처리	Over Hv 900
타 사	크롬 도금	Hv 750~850



일체형 가스스프링은

- 1) 오버 스트록 및 실린더 상부 파손에도 로드가 튕겨져 나갈 우려가 없음
- 2) 전체 길이의 스트로크 사용 (타사 스트로크 90% 이하 사용 권장)
- 3) 충격에도 안전한 스크류 조립 구조

새로운 업그레이드 제품 : 카트리지 구조에 안전을 위한 Relief Valve 장착.



LOCK RING TYPE 으로 업그레이드한 신제품

<사고방지 Relief Valve 장착>

금형에 Over Stroke 작동 시 곧바로 Relief Valve를 통해 질소 가스를 배출함으로써 실린더 파손 및 심각한 사고를 방지 할 수 있음.

베스텍 충전 부스터 (BCB-300, BCB-400)

◎ BCB-300(중형) / BCB-400(대형) BOOSTER



BCP315 Control panel
(배관형 충전)



BCB Adaptor & Gas spring
(단독형 충전)

- 100% 국내 기술로 개발!
- 안전하고 보다 빠른 압력충전!
- 회전바퀴부착으로 기동성 개선!
- 합리적인 가격!
- 단독형 가스스프링 및 시스템 배관 공용 사용!
- 간단하고 편리한 사용방법!



특허 : 가스스프링 충전 장치
(No.101066258 2011.9)

◎목표충진압력(150Bar 기준)

모델	압축비	최소용기압력	최대 충전압력
BCB-300 / BCB-400	1:40	40Bar	250Bar

- BCB300 제품규격 : 180 x 220 x 440(mm) 무게 : 18Kg
- BCB400 제품규격 : 230 x 220 x 490(mm) 무게 : 28Kg

모델	박형 실린더(Cm2)	콤프레샤 (kg/Cm2)	중압 힘 (kg)	실린더 힘 (Cm2)	최대 충전압력(Bar)
BCB300	153.9	6	646.4	2.83	250Bar
BCB400	314.1	6	1319.4	6.15	250Bar

※ BCB400 : BCB300 대비 충전능력 50% 증가 / 가스스프링 5000시리즈 이상 충전시간 대폭단축!

감사합니다



www.jubestec.co.kr

최신 카다로그는 위 홈페이지에 접속하시어 첫 페이지 중단의
“2019 카다로그” 누르시면 바로 다운 가능합니다.

