



 **HAE WON SPECIAL FORGING CO.,LTD**



#16, 1099Beon-Gil, Kimhae-Daero, HanLim-Myun, KimHae-City, GyungNam, Korea

TEL:055-343-2355 FAX:055-343-2366



HAE WON

❖ Contents ❖

1

연 혁

2

조직도

3

공장전경

4

생산 설비 현황

5

생산 실적

6

형단조 생산 과정 및 설비

7

품질관리



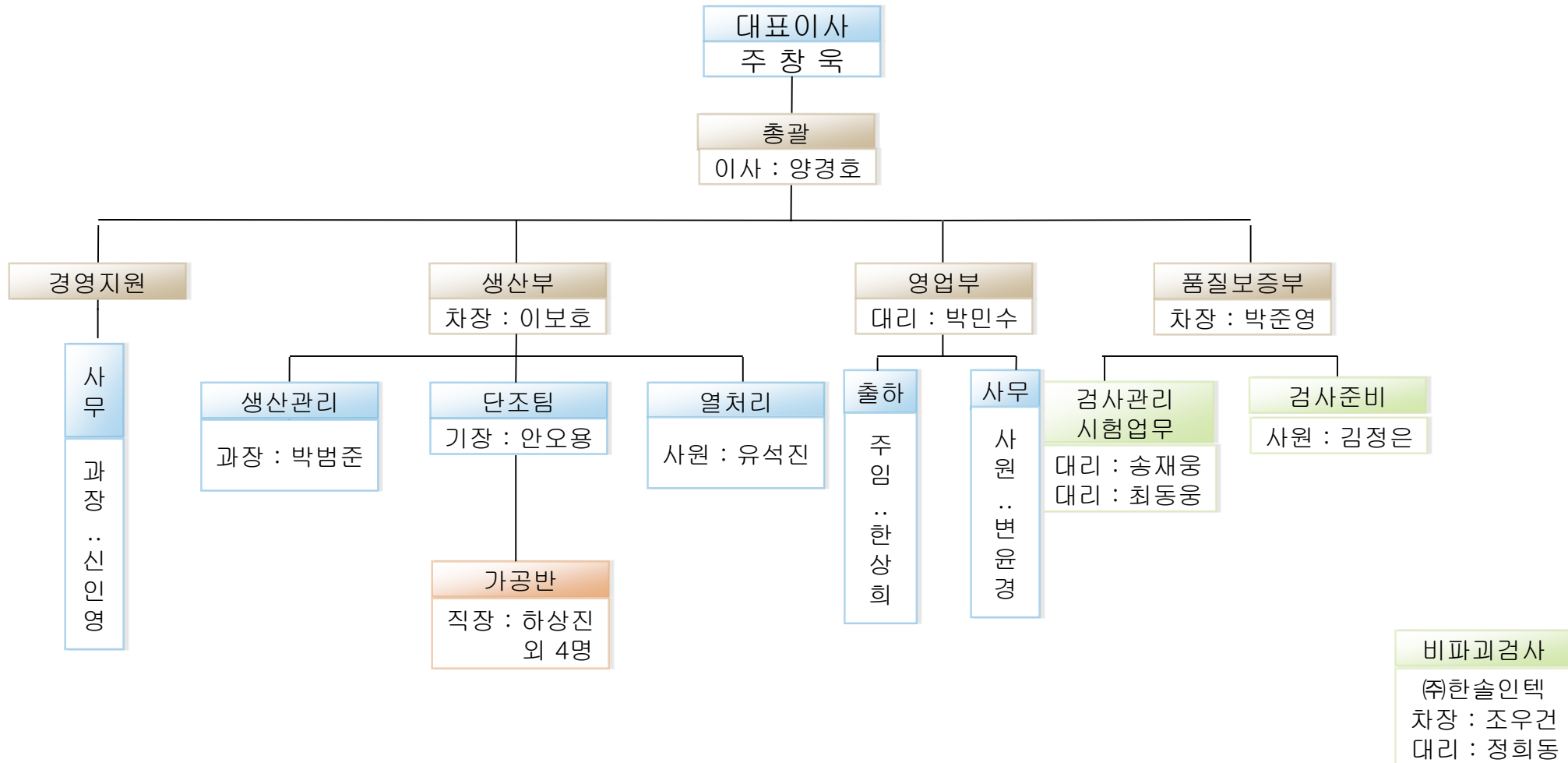


1. 연혁

- 2004.12 신설법인 (주)D.C.M 설립
- 2005.11 3000톤 프레스 가동
- 2005.12 시제품 생산시작(P/C, C/C)
- 2006.02 상호 (주)D.C.M에서 해원단조(주) 로 명의 변경
- 2006.04 8000톤 프레스 가동
- 2006.04 ISO9001:2000 인증 취득.
- 2006.05 선급 ABS, NK 공장 승인 완료
- 2006.06 선급 RINA, KR 공장 승인 완료
- 2006.07 선급 LR, DNV 공장 승인 완료
- 2006.09 선급 BV, CCS 공장 승인 완료
- 2006.10 선급 GL 공장 승인 완료
- 2006.12 두산엔진 단조5종 협력업체 공장승인 완료
- 2007.05 MAN사의 P/C 제조 공장 승인완료
- 2007.07 MAN사의 P/R(S30H, S30Mn) 제조 공장 승인 완료
- 2009.09 KR KQA(품질보증제도) 시스템 인증 획득
- 2010.04 ISO9001:2008 인증 갱신
- 2010.07 MAN사의 P/R 신규 소재 S30MnH 제조 승인 완료
- 2011.05 MAN사의 P/R 신규 소재 S42Cr1 세계 최초 제조 승인 완료
- 2012.05 MAN사의 S20CrMoVS 신규소재에 대하여 세계 최초 승인 완료



2. 조직도





HAE WON

3. 공장 전경

- 소재지 : 경상남도 김해시 한림면 김해대로 1099번길 16
- 총면적 : 4,900평





HAE WON

4. 생산 설비 현황

NO	MACHINE NAME	SIZE	Q'TY	DATE	MAKER
1	FORGING PRESS	8,000 TON	1ST	2005	HSB
2	FORGING PRESS	3,000 TON	1ST	2005	HSB
3	HEATING FURNACE	120 TON	1ST	2005	DAIKYO ENG
4	HEATING FURNACE	60 TON	3ST	2005	DAIKYO ENG
5	HEATING TREATMENT FURNACE	100 TON	1ST	2005	DAIKYO ENG
6	HEATING TREATMENT FURNACE	60 TON	2ST	2005	DAIKYO ENG, 한중로텍
7	CRANE	50 TON	1ST	2005	BANDO
8	CRANE	35 TON	1ST	2006	BANDO
9	CRANE	10 TON	1ST	2007	BANDO
10	MANIPULATOR	27.5 MT	1ST	2005	HSB
11	FORKLIFT	36 TON	1ST	2005	CAT
12	FORKLIFT	16 TON	1ST	2014	현대
13	FORKLIFT	15 TON	1ST	2006	DOOSAN
14	FORKLIFT	7 TON	1ST	1999	DOOSAN
15	INGOT CHARGER	18 TON	1ST	2005	DEC
16	QUENCHING BATCH	200 TON	1ST	2005	HAE WON
17	GAS CUTTER		1ST	2005	C.EN.C
18	EMISSION SPECTROMETER	36 CHANNEL	1ST	2005	SHIMADZU
19	UNIVERSAL TESTER	100 TON	1ST	2005	DAEK YUNG TECH
20	BAND SAW	ST1510	1ST	2007	TENRI
21	BAND SAW	ST8010	1ST	2007	DAITO
22	IMPACT TESTER	500 JOULE	1ST	2005	TESTMATE
23	BRINELL HARDNESS	3000 Kg	1ST	2005	DAEK YUNG TECH
24	HARDNESS TESTER		1ST	2005	MITUTOYO
25	HARDNESS TESTER		2ST	2015	PROCEQ
26	RADIATION PYROMETER	800~3000℃	1ST	2005	CHINO
27	PROFILE PROJECTOR	X5~X100	1ST	2005	NIKON
28	BLOCK GAUGE		1ST	2005	DOALL

※PRESS 제원

	STROKE	가압속도	DAYLIGHT	작업가능중량	작업가능길이
3,000TON 프레스	1,350mm	84mm/sec	1,600mm	15ton	11m
8,000TON 프레스	1,950mm	20mm/sec	2,150mm	20ton	2.5m



HAE WON

4-1. 주요설비 (PRESS)

➤ 3000TON PRESS



➤ 8000TON PRESS





5. 조선 기자재 단조 생산 실적

2006년 ~ 2019년 3월

MAN B&W TYPE ENG'

- 주요 거래업체 <
- HSD엔진
 - STX중공업
 - 해원기계공업
 - MES, HZ D&E, MHI

품명	ENG' TYPE										합계
	26MC	35MC	42MC	46MC	50MC	60MC	70MC	80MC	90MC	98MC	
C/C	45	248	181	582	1,589	1,067	852	167	264	16	5,011
P/C	585	2,739	1,743	1,258	8,512	5,180	3,160	1,889	1,519	683	27,268
P/R	23	343	254	142	2,525	1,458	822	367	376	114	6,424
X/H	3	51	3	45	962	835	439	80	246	122	2,786
C/ROD	-	137	219	72	318	447	78	-	-	-	1,271
합계	656	3,518	2,400	2,099	13,906	8,987	5,351	2,503	2,405	935	42,760

WARTSILA TYPE ENG'

품명	ENG' TYPE									합계
	RT35	RT48	RT50	RT58	RT62	RT72	RT76	RT84	RT96	
C/C	40	5	86	8	73	17	-	39	122	390
P/H	39	372	482	204	441	293	48	264	327	2,470
P/R	31	16	196	121	178	101	30	46	86	805
X/H	24	2	115	35	56	2	4	55	86	379
C/ROD	24	-	89	-	-	-	-	-	-	113
합계	158	395	968	368	748	413	82	404	621	4,157



HAE WON

5-1. 단조 생산품 (조선 기자재)

➤ INGOT



➤ P/C & C/C 검사 및 출고 대기품



➤ PISTON ROD



➤ CROSS HEAD



➤ CONNECTING ROD





HAE WON

5-2. 단조 생산품 (산업 기자재)

➤ ROUND BAR류



➤ SQUARE BAR류



➤ BIT류



➤ SPINDLE류



➤ SHAFT류



➤ 기타





HAE WON

6. 형단조 생산과정 및 설비

1) 생산과정

➤ ① 인고트 가열 → ② UPSETTING 및 코킹 → ③ 절단 → ④ 가열 → ⑤ 형단조



➤ 형단조 생산 장면 - 가열후 형 투입장면



K98MC-C P/C



S70MC-C C/C



RTF-50 C/C



RT96 C/C



HAE WON

7. 품질관리

1) 선급 증서 (CLASSIFICATION)



➤ ABS



➤ BV



➤ DNV



➤ RINA



➤ GL



➤ KR



➤ LR



➤ NK



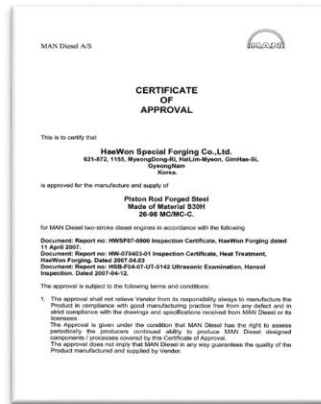
➤ CCS



HAE WON

7. 품질관리

2) 인증서 (CERTIFICATION) - MAN



➤ S30H P/ROD



➤ S30Mn P/ROD



➤ S30MnH P/ROD



➤ S42Cr1 P/ROD



➤ S17MoS P/CROWN



➤ S20CrMoVS P/CROWN



HAE WON

7. 품질관리

3) 실험 장비



< 경영이념 >

1. 무한한 자긍심과
2. 뜨거운 열정으로
3. 불가능은 없다



➤ ISO 9001:2015 품질 인증서