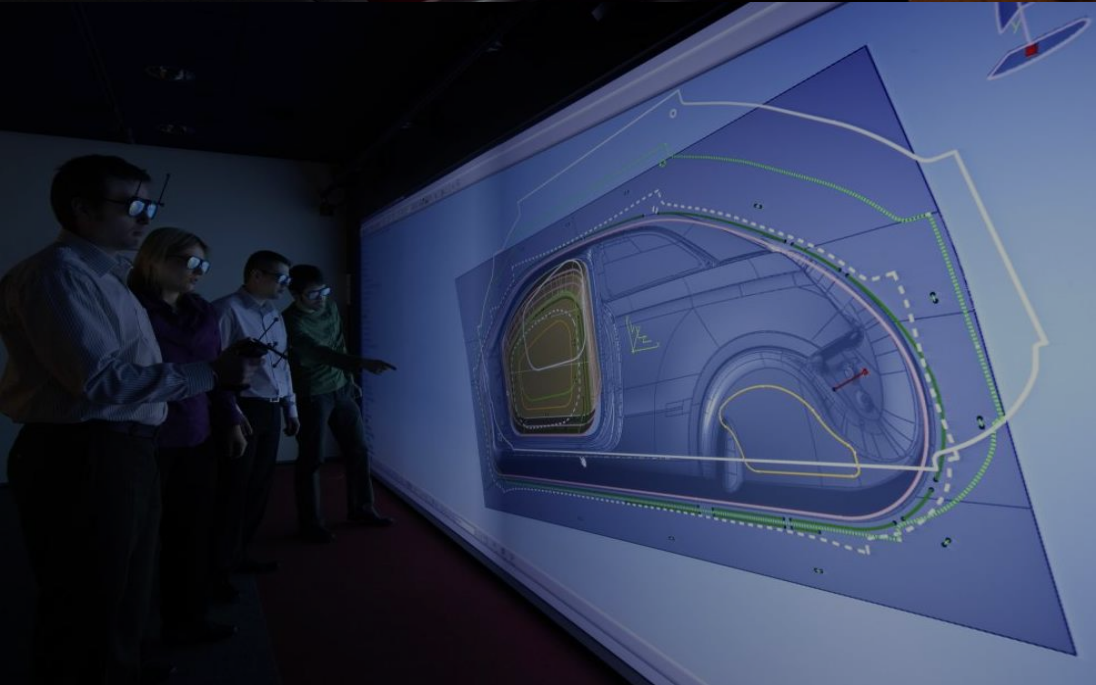


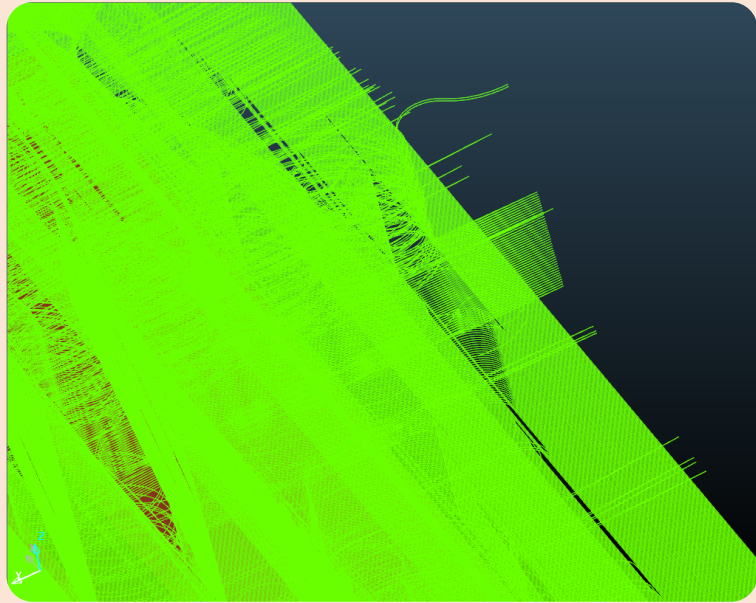
“ 프로그래밍 시간을 1.5일에서 단 1
시간으로 단축할 수 있었습니다 ”

— Mangas Tool and Die 의 Mike Neal

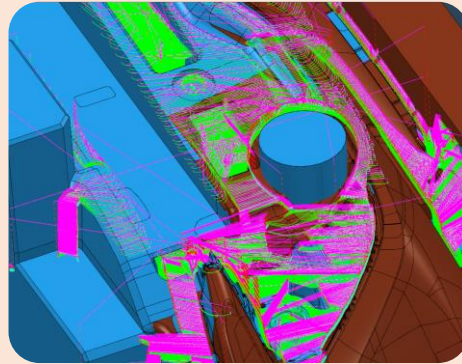


더욱 빨라진 황삭 프로그래밍

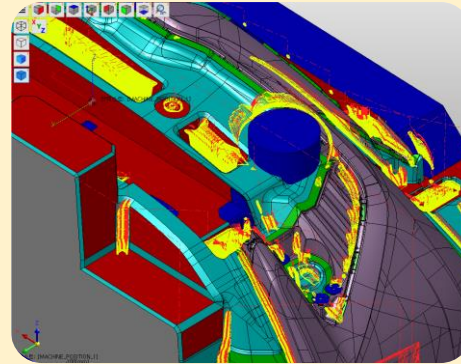
자동차 범퍼 황삭 가공 시간 테스트



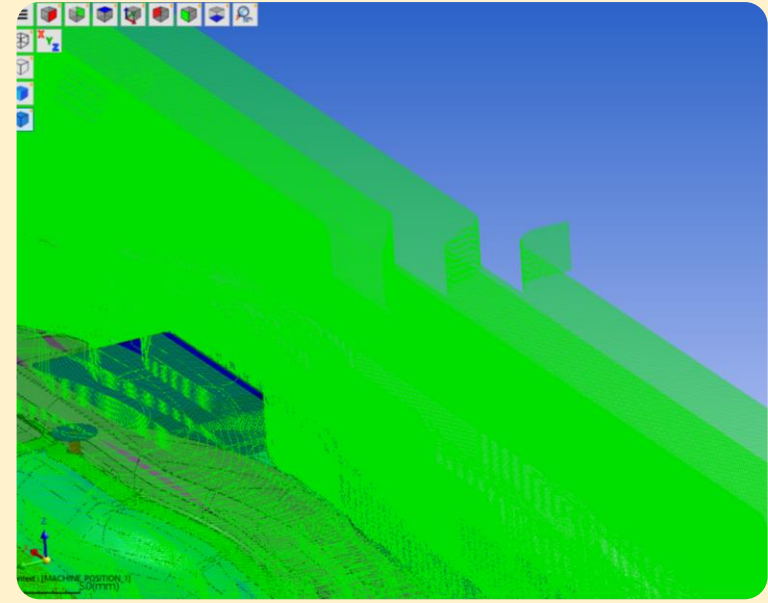
타 CAM



타 CAM	
예상 가공 시간	34시간
실 가공 시간	52시간



WORKNC	
예상 가공 시간	29시간
실 가공 시간	35시간

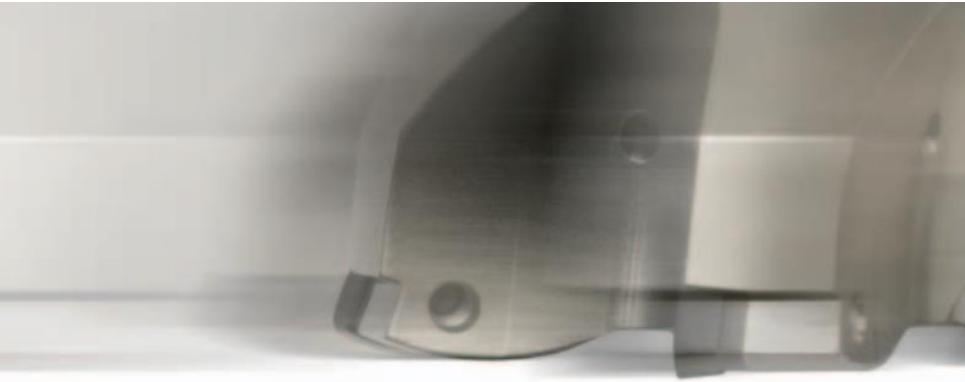


WORKNC

35% 단축

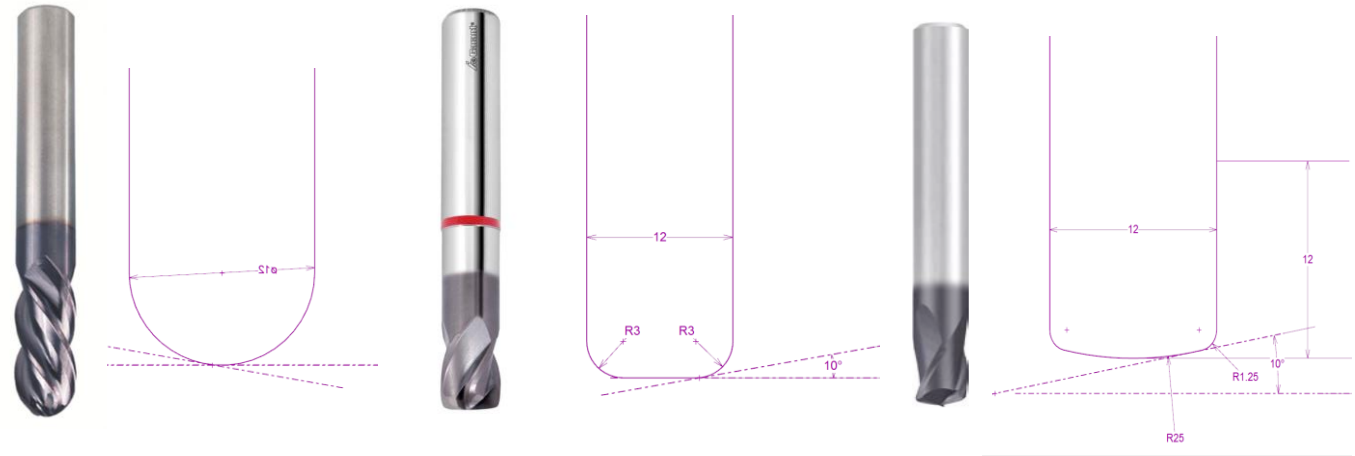
WORKNC 정삭, 시간 단축과 품질 향상

하이스피드 공구



HIGH SPEED

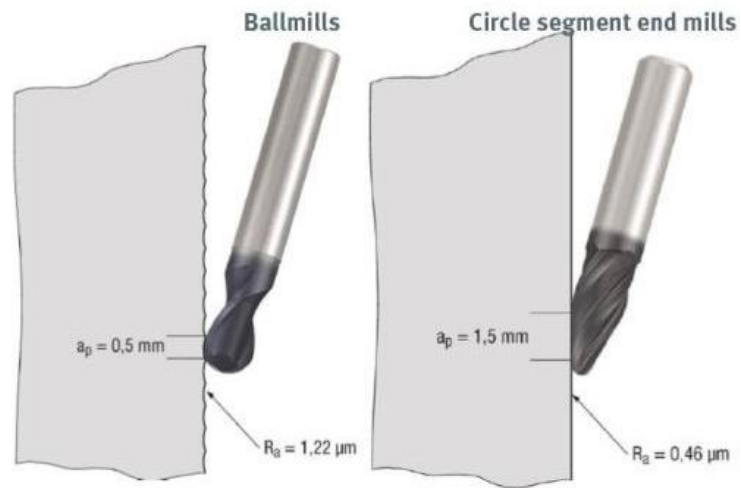
REMOVE MORE METAL. MAKE MORE PARTS. MAXIMIZE YOUR BUSINESS.



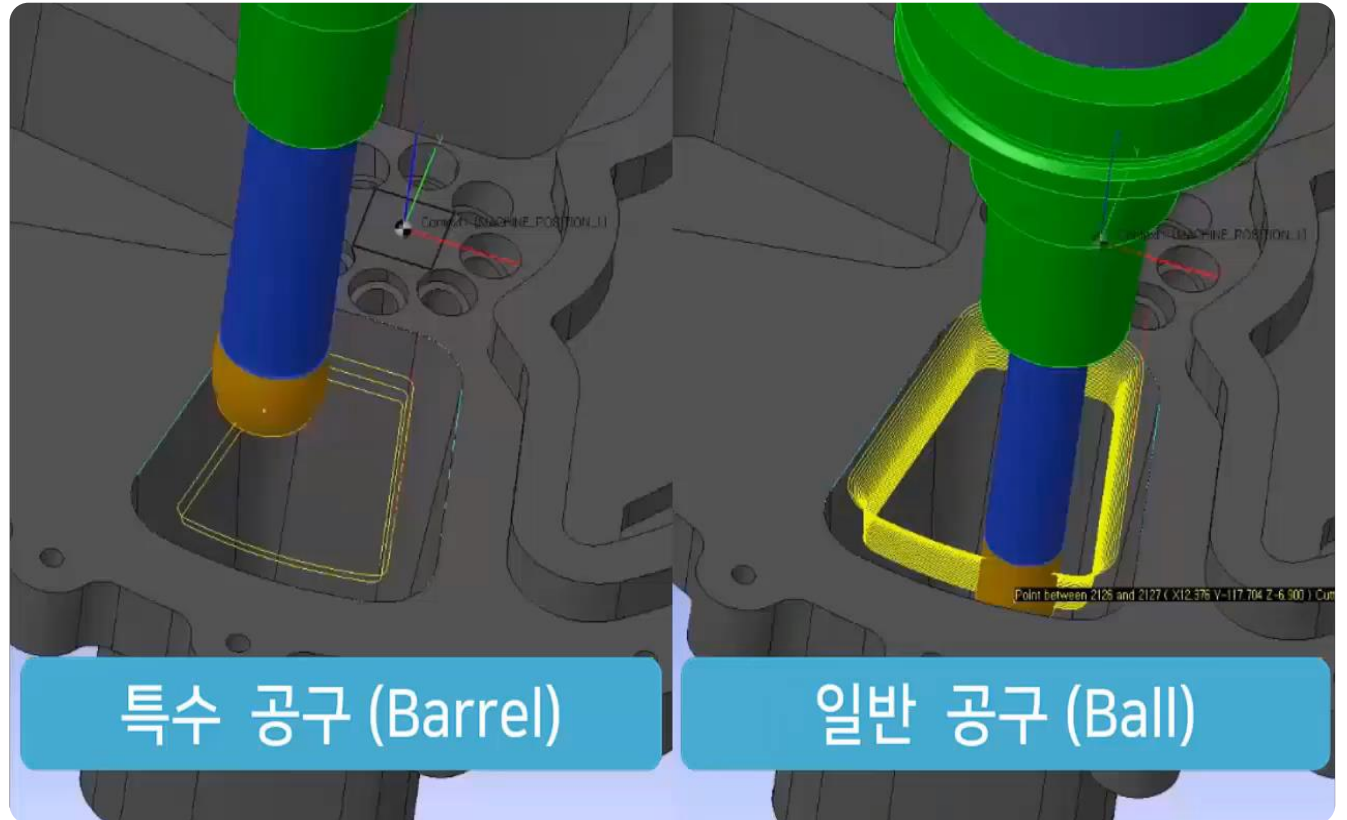
D12	Cusp	Stepover	Effective \varnothing
Ball		0.70mm	2.08
Bullnose(r3)	0.01mm	0.50mm	7.04
High Speed (lens shape)		1.00mm	8.7

WORKNC 정삭, 시간 단축과 품질 향상

베럴 공구

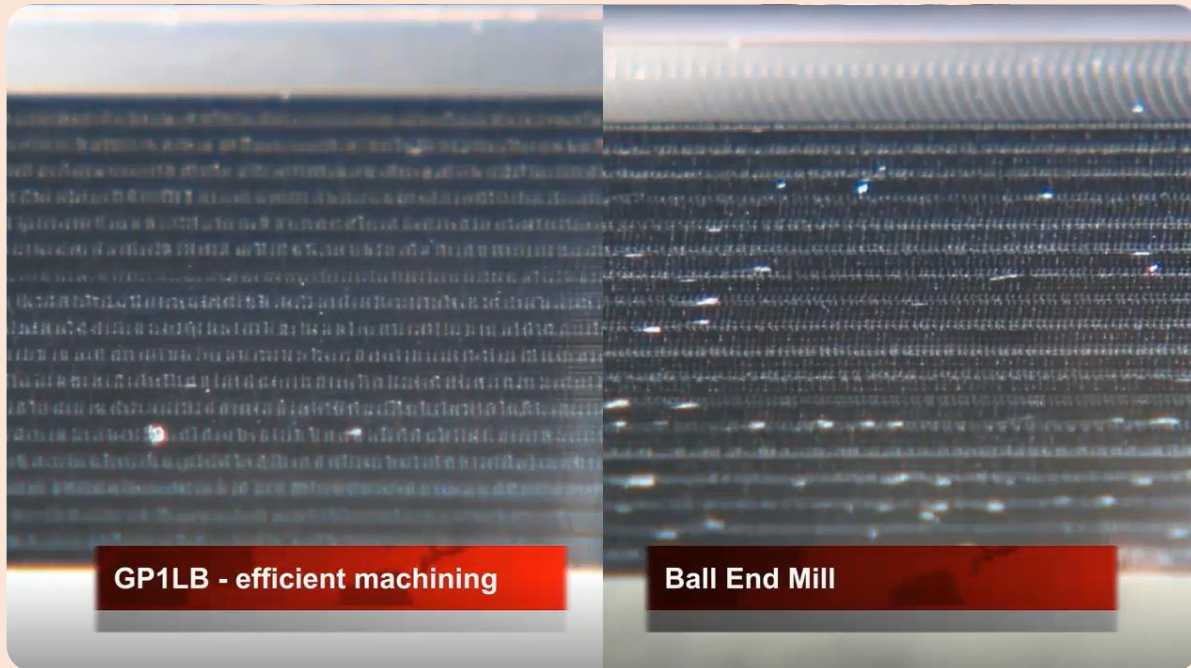


	Cusp	Effective Area
Ball	1.2μm	0.5mm
Barrel Tool	0.46μm	1.5mm

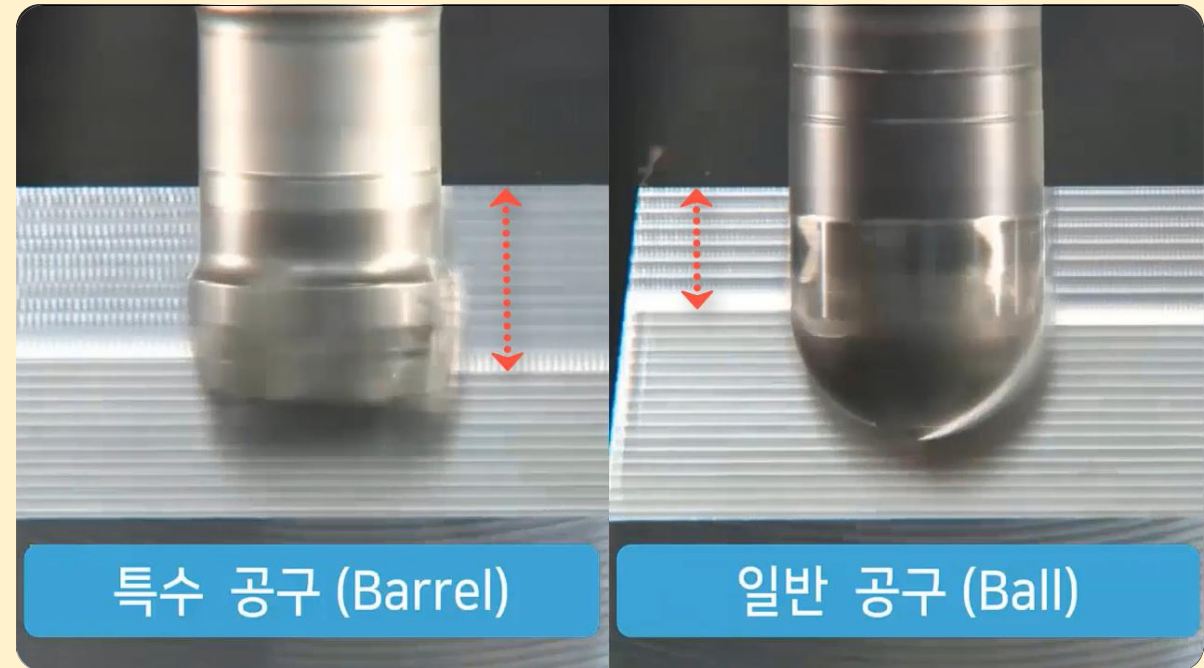


WORKNC 정삭, 시간 단축과 품질 향상

특수 공구와 일반 공구의 비교



주사선 가공

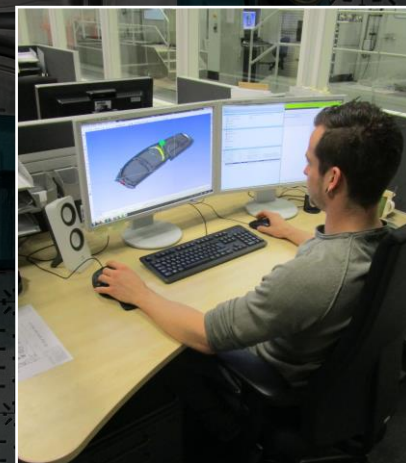


Z레벨 가공

CASE STUDY

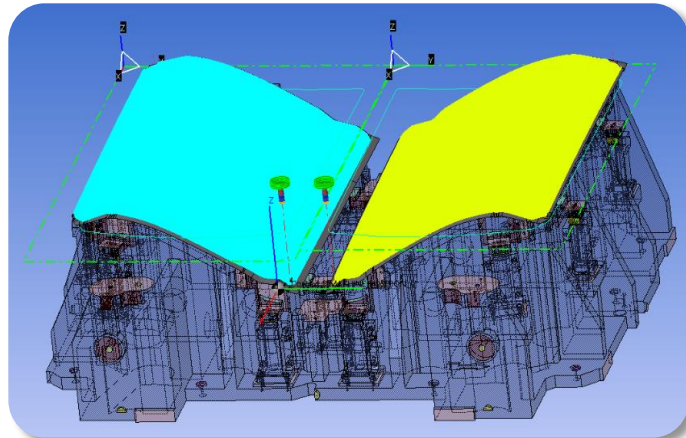
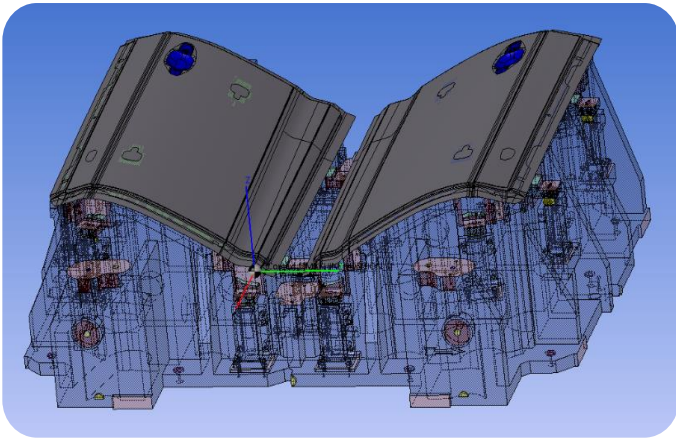
“가공 시간이 최대 45% 단축되었습니다.”

“WORKNC는 단일부품의 가공에서 특히 다루기 쉬우며, 매우 복잡한 파트라도 빠르고 직관적인 방식으로 프로그래밍할 수 있습니다.”



WORKNC 정삭, 시간 단축과 품질 향상

자동차 도어 정삭 가공 시간 테스트



	일반 정삭
사용 공구	일반 공구
공구 사용	공구 3개
가공 시간	3시간 15분

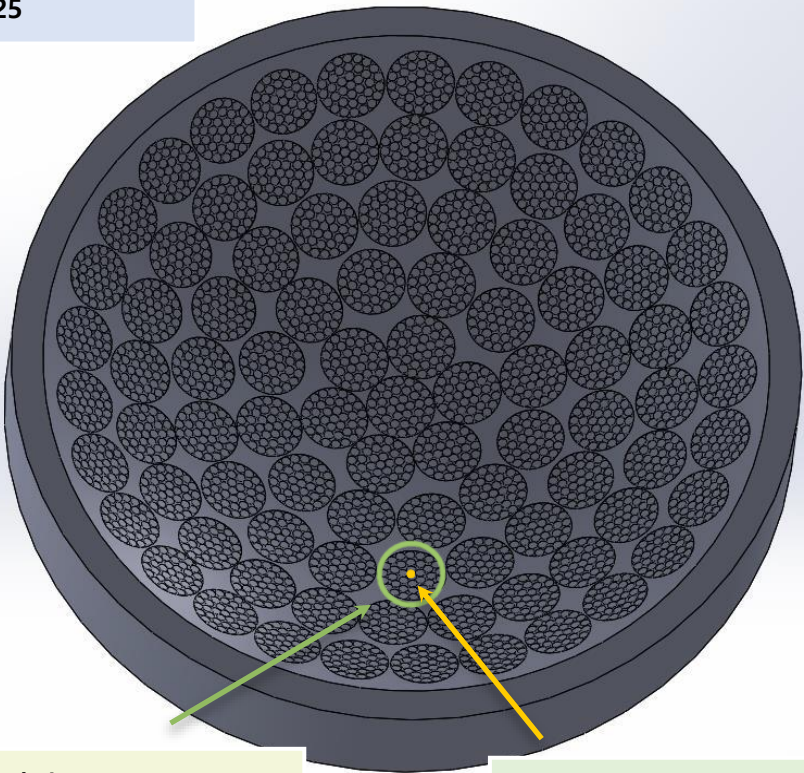
	Parallel 정삭
사용 공구	특수 공구
공구 사용	공구 1개
가공 시간	1시간 43분

Parallel 정삭

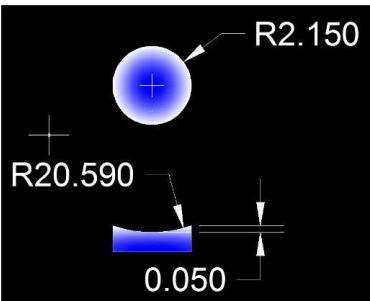
- 가공 변화의 시작
- **단 한개의 공구**로 가공!
- 가공 시간 **45%** 단축!
- 품질 향상

WORKNC 1 μ m 렌즈 가공 모델

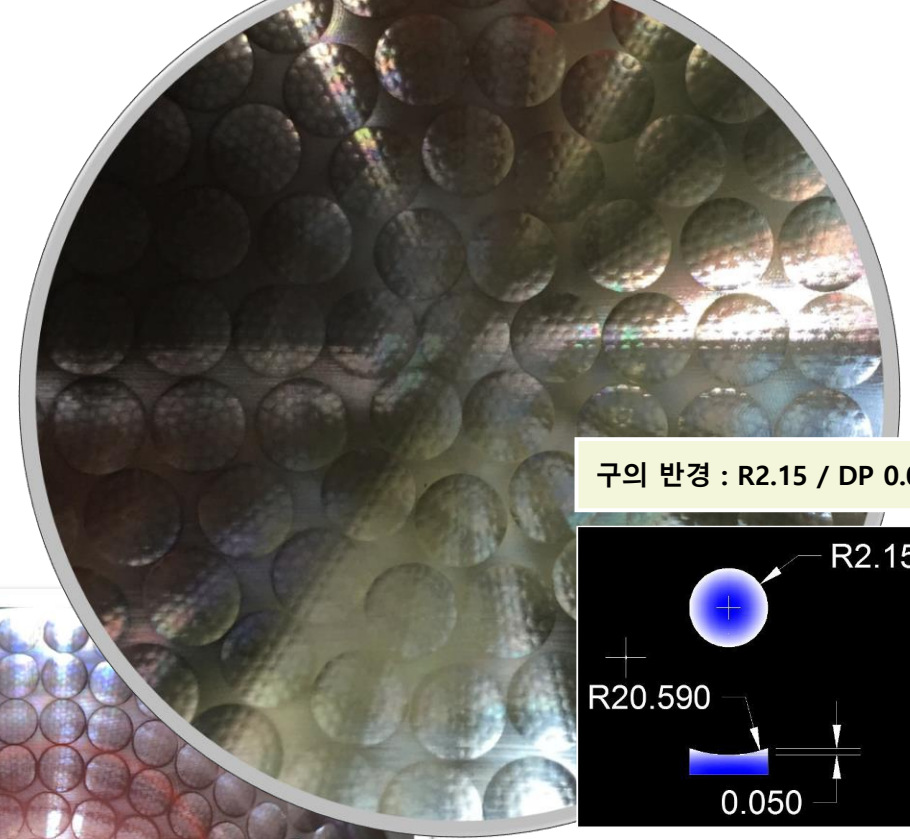
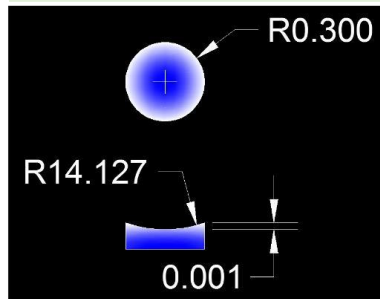
모델 반경 : R25



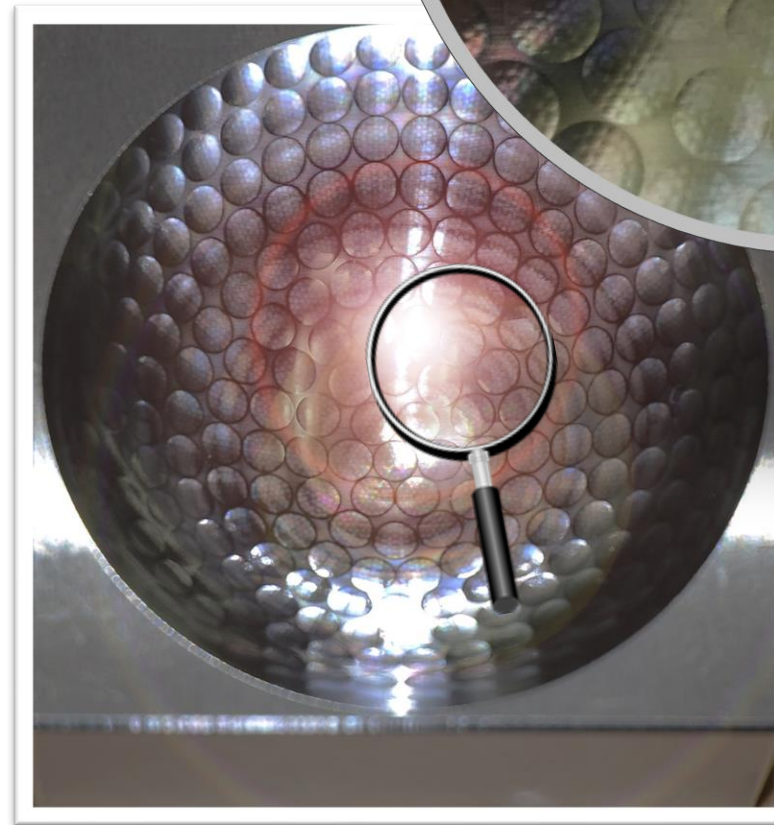
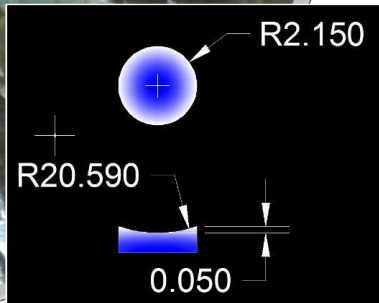
구의 반경 : R2.15 / DP 0.05



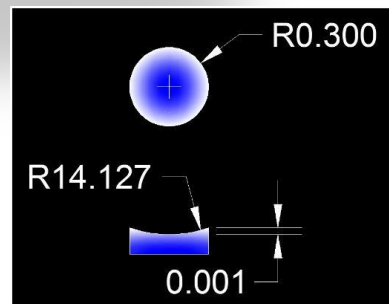
구의 반경 : R0.3 / DP 0.001



구의 반경 : R2.15 / DP 0.05



구의 반경 : R0.3 / DP 0.001

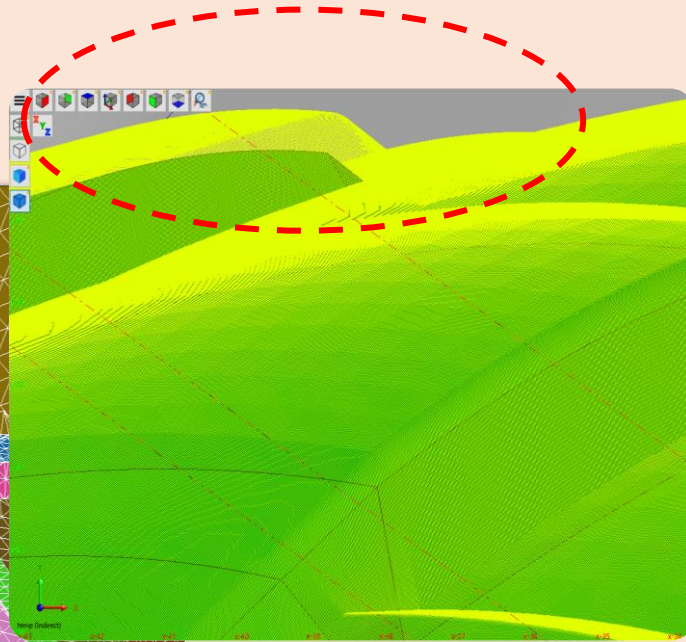


WORKNC 정삭, 시간 단축과 품질 향상

패치사이즈의 적용

패치 사이즈 1.5

패치수 271,021



패치 사이즈 0.5

패치수 490,024

