금형 강국의 반석

Kishin

起信精機株式會社

起信

믿음을 쌓아 올리는 든든한 반석이 되겠습니다.

기신은 1975년 창업하여 국내 최초로 표준화된 플라스틱 사출 금형용 몰드베이스를 공급한 이래, 고객 제위께서 베풀어 주시는 아낌없는 사랑에 힘입어 한국 금형산업의 눈부신 발전과 더불어 성장해 왔습니다.

'기본에 충실하자'라는 사훈을 바탕으로 가장 기본적인 원칙에도 어긋남이 없도록, 원재료는 물론 볼트 같은 작은 부품의 선택에도 오직 정품만을 고집하여 왔으며, 그러한 정신을 통해 회사 이름의 뜻처럼 고객과의 신뢰(信)를 세우고(起) 있습니다.

이제는 세계의 기술력 격차가 좁혀져서 제품의 기본 기능들보다 마무리와 완성도가 중요시되는 추세이며, 완성도의 차이는 바로 몰드베이스 등 금형 기자재에서부터 비롯된다고 믿고 있습니다.

아주 작지만 제품의 완성도를 가름하는 분명한 차이, 그 작은 차이까지도 놓치지 않는 완벽한 제품을 공급해 드린다는 사명감과 자부심을 바탕으로, 기신은 금형 강국의 든든한 반석으로 역할을 다해 나가겠습니다.

고객의 **소중한 꿈**을 찍어 내는 **틀**,
그 제품마다에 **혼(魂)**을 담아 넣겠습니다.

200여 최신예 설비로 완성가공까지 단납기 대응

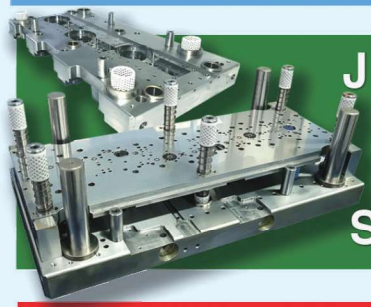
사출금형용 몰드베이스

완성가공 몰드베이스, 특수주문 및 표준 몰드베이스

개별 견적 가격으로 차원이 다른 제품 제공

대형 몰드베이스

대형 전문 계열사 기신메가텍, 원진정공



Jig 연마기, 항온실 등 보유로 초정밀 가공 실현

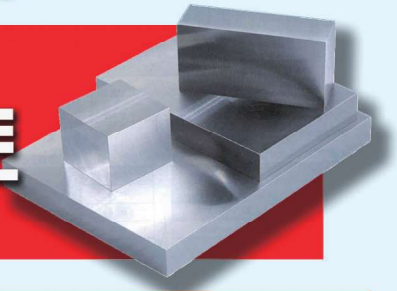
다이세트/내측 플레이트

Steel Die Set, Inner Plate, Holder Plate

완전 주문 제작- 개별 포장 및 빠른 배송

CORE용 정밀 플레이트

Core Block, Die Plate, FA용 Plate



혼용 절대 방지로 믿고 쓸 수 있는 정품 재료 공급

플라스틱 금형용 단조강

두산 중공업, 세아 창원, 태웅, 현대 제철 판매점

MOLD BASE

사출 금형용 몰드베이스

금형을 위해 최적화 시킨 PK55C(POSCO-KISHIN S55C)
정품 사용으로 재료부터 완벽한 품질 추구

빠른 납기와 탁월한 품질 Fast Delivery and Superior Quality

◈ 기신만이 제공해 드릴 수 있는 빠르고 안정된 납기
- 포켓, EGP 홀 가공 포함 4일 이내 납기
- 별도 추가가공(포켓황삭, 포켓정삭, 홈가공, 건드릴, 평면연마, 동시보링) 2개 항목 이상 5일 이내 납기
- 표준규격외 특주품도 발주일 포함 6일 이내 납기

◈ **사출제품의 불량 발생을 막고 완성도를 높여주는 완벽한 품질**
- POSCO 및 KOBE의 정품 S55C재질(25T이하는 S50C)을 사용하여 금형 가공시 찍힘 등 흠집 발생을 막아주고 높은 압력의 대량 사출시에도 판재의 휨이나 마모를 최소화하여 Flash, Burr등 사출 불량 억제
- POSCO의 전용 S55C 후판 PK55C(POSCO-KISHIN S55C) 독점 사용
- 소둔(Annealing) 열처리로 판재의 경도분포 균일화 및 내부 응력(Stress) 완화
- 정밀 Boring Hole과 정품 SUJ2 재질의 가이드 부품으로 금형의 부드러운 개폐 작동
- 홀 간의 Pitch에 대한 높은 정밀도 유지로 개별 플레이트간 완벽 호환성 유지

◈ **표준 몰드베이스의 경우 고객 요청시 당일 출하가능(수도권 한정)**

몰드베이스 납기 기준표

수주 등록에서 출하까지 완전 전산화 된 시스템. 200여대의 최신예 정밀 가공 설비 및 자동화 라인, 플레이트 반제품 재고,
자체 납품체계 운영으로 어떤 주문에도 신속한 납기에 대응해 드릴 준비를 완벽하게 갖추었습니다.

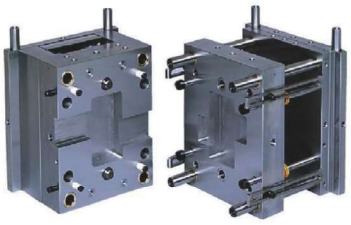
구 분	추 가 가 공	호 칭 규 격	납기 (수주등록일 기준)				
			다음날	D+2일	D+3일	D+4일	D+5일
표 준 (N)	추가가공 없음	1113~4050	SC 오전발주				
		4055~6080		SC Type			
준규격 (J)	별도추가가공*1) 1개 항목 혹은 기타 추가가공	1113~2340			파츠 특주		
		2525~6080					
	추가가공 2개 항목 이상	6080까지 전체					
특주품 (P)	추가가공 없음	6080까지 모든 사이즈					
	추가가공 포함						

*1) **별도추가가공 항목**에 포함되는 것은 **포켓 황삭, 포켓 정삭, 홈가공, 건드릴, 평면연마, 동시보링** 가공이며,
그외 다른 추가가공은 여러가지 항목을 주문해도 모두 묶어서 추가가공 1항목이 있는 것으로 간주하여 납기를 계산합니다.

※ 표시된 납기는 수주등록일로부터 납기까지 소요되는 영업일수로 일요일 및 공휴일은 포함하지 않은 것입니다.

※ 수도권 이외 지역은 납기에 최대 1일이 추가될 수 있습니다.

완성가공 몰드베이스 Fully Machined Mold Base

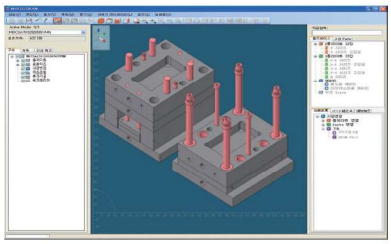


- **원스톱(One-Stop) 서비스**
  - 한번 주문으로 필요한 베이스 가공까지 일괄 제공
  - 코아 형상가공만 제외하고 모든 몰드베이스 가공 및 부품 장착 대응
  - 3D 모델링 데이터 발주 대응
- **빠른 견적, 빠른 납기, 고객 편의 중심의 수주**
  - 1시간 이내 견적 대응
  - 모든 완성가공을 포함하여 몰드베이스 발주일로부터 7일이내 출하
  - 몰드베이스 선발주, 후도면(3일이내) 완성가공 대응
- **가공 협력업체를 활용한 개별견적 및 염가 대응 가능**

몰드베이스 추가 가공 Additional Machined Mold Base

- **다양한 추가 가공 및 부품 장착 가공 메뉴**
- **추가가공:** 포켓황삭, 포켓정삭, 냉각수홀, 동시보링, 홈가공, 이젝터로드 홀, 동시기준면(이색사출용), 스프링홀, 아이볼트, 평면연마 등
- **PARTS 장착 가공:** 이젝터 가이드, 플러볼트, PL플러, 로케이트링, 스프루부시, 스톱링/핀, 서포트필러
- **추가가공 도면의 데이터 수주 대응(이메일 수주로 납기 단축)**

MOLD-Z(몰드제트) 몰드베이스 설계 및 구매 지원 S/W



- **몰드베이스 도면작성에서 발주까지 빠르고 간편한 트랙을 제공**
  - 기본 탑재된 기신 표준 몰드베이스 약 2000만 조합의 선택 가능
  - 간단한 메뉴 선택을 통해 각종 추가가공 지시
  - FAX 등 필요없이 온라인 주문 가능
- **FUTABA의 MMS(Mold Marshalling System) 수입판매**
  - 사출 금형 내부 압력 및 온도측정 센서

몰드베이스 라인 전경

BIG SIZE MOLD BASE

대형 몰드베이스

ON-JIN PRECISION

Kishin Megatec

국내 최초의 대형 메이커인 원진정공과 기신메가텍의 대형 몰드베이스는,
재료에서부터 고객의 신뢰를 져버리거나 적당한 타협을 절대 거부하며,
오로지 철저한 납기와 저렴한 가격으로 진정한 「A급 제품」만을 공급해 드립니다.

가공 규격 및 주요 응용 제품 Available Product Spec. and Applications

- **최대 가공 Size:** 2300mm X 3100mm (X500T)
- **최대 중량:** 20 ton
- **주요 응용 제품:** 자동차 부품(인판넬, 도어트림, 램프 하우징, 범퍼 등), 가전 제품(TV, 냉장고, 세탁기, 에어컨 등)

차별화된 다양한 원재료 완비 Distinguished and Various Materials

- 두산중공업, 세아창원특수강, 태웅의 단조강과 POSCO 압연강 재고 완비
  - 두산중공업 : HP1A, HP4A, HP4MA, HP4MA-HH
  - 세아창원특수강 : TP1, TP4, TP4M
  - 태웅 : TW-P4, TW-P4M
  - S55C 압연재 (POSCO) 15T~153T
  - S45C 압연재 (중국산) 25T~270T
  - S35C Slab재 (중국산) 110T~450T

다양한 추가가공 대응 Variety of Additional Machining

- **금형 설계 경험을 갖춘 CAD/CAM 전문팀이 UG NX 최신 버전을 갖추고 3D 모델링 데이터 수주까지 완벽하게 대응**
  - 포켓 황삭, 포켓 정삭 및 형상 가공
  - 이젝터 가이드, 서포트 필러, 플러볼트용 홀
  - 센타핀, 맞춤핀용 홀, 측면 사이드 블록 가공
  - 리턴핀 추가 홀, 스프링 체결용 홀 가공
  - 냉각수 홀 등 각종 건드릴 가공
  - 상하 원판의 인로우(Locking Block) 정삭
  - 물 흐름 방지용 홈, 우레탄 홈 가공
  - 측면 클램프용 홈, 오토 클램프 홈 가공
  - 명판 자리, 숏 카운터(Shot Counter)자리 가공
  - 평면, 측면 조각 글씨 및 타각 가공

철저한 품질관리 시스템 Stringent Quality Control System

- **대형 몰드베이스의 일본 수출을 통해 국내외에서 인정받은 안정된 품질 구현**
  - 가공설비내 기상 측정(On-Machine Measuring) 및 가공완료, 조립 후 전수 검사
  - 4면 기준면 가공으로 제품의 완성도 향상
  - 기준면 직각도 0.02~0.03mm 이하의 정밀도 관리
  - 포켓 황삭 가공시 세밀한 Φ50 커터 사용으로 고객의 정삭가공 시간 절감
    (여유치수는 고객의 요구대로 제공)

기신메가텍 라인 전경

주요설비 Main Equipments

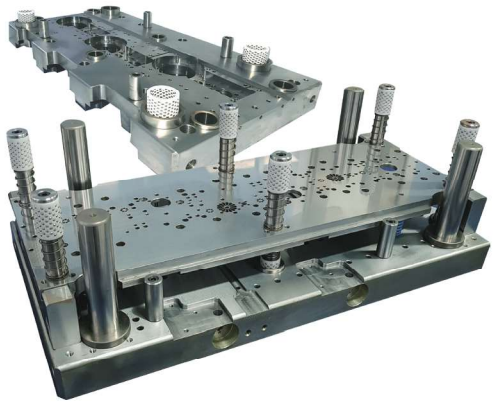
설 비 명 칭		제 조 사	모 델 명	최대 가공규격 [mm x mm]	보유수량[대]	
					기신메가텍 총60대	원진정공 총27대
Machining Center	Double Columm	화천기계	SIRIUS1250	1250x2500	5	
			SIRIUS-2500	2300x3100	2	
			SIRIUS-1750	1750x3000	1	
		OKUMA	MCV20A	1500x4100	2	5
			MCV16A	1200x2100	2	3
			MDB-16A	1200x2000	1	
		MITSUBISHI	M-HS 160K	1700x3000	1	
		HOMMA		1650x3000	1	
	Vertical	화천기계	SIRIUS-650	650x1300	2	
		HYUNDAI WIA	VX950M	950x2450	2	
		DAHLIH	MCV-2100	850x2100		1
		MORI SEIKI	MV-80	750x1500		1
	Horizontal	HYUNDAI WIA	KBN-135	2000x3000	6	
		KURAKI	KBT-13DX	1600x4000	1	
			KBT-15DX	2000x3000		1
		MAKINO	H1713-A30	1600x1600	1	
			HNC2216-A30	1100x2600	1	
			MCD1513-A30	1300x1500	1	
			H2513	1300x2200	1	
			H2213	1300x2200		2
		TOSHIBA	BTD-R16	1500x2000	1	2
			BFT-13BW2	700x2400	1	
		DAHLIH	HC2000	1000x2000		1
Milling Machine	Verical	NIIGATA	JK800/JK500A	800x1500	3	
		TAKEDA	DCM1530	1500x3000	2	
	Horizontal	CHUOSEIKI	DAI-700	140~805~H230	1	
		TAKEDA	HDS2000NC-1500S	400~1600~H300	1	
			HDS1200BC	400~1200~H300	1	
		두산메카텍㈜	DMB-U8S	870x2400	1	
		FUTABA	FHM-17	1000x1000~H400	1	
		TOSHIBA	MK-20BS	1500x4000	1	
		기아정공	KB-10A	1750x1800		3
Surface Grinding Machine	Rotary	FUTABA	KRTB-16A	Ø1550㎜	1	
	평면	유일	YGS3015SCYZ	1500x3000	3	
			YGS2512SCYZ	1200x2500	1	
			YGS2290	900x2000	1	
			HGS-157BX	700x1500		1
		SUMITOMO	KPL-15	1500x3000	1	
			KPL-1230	1500x3000		1
		대한	PSGP1215AHR	1400x2500		2
전용설비	건드릴	한국건드릴	KHG-2000CNC	Dp = 1800	1	
		TOSHIBA	MGC-315B	800x1600	1	
	Radial	남북	NRD-2000,1600	Drill75Ø/TapM48	3	2
	NC절단기	KOIKE KOREA	LEADGRAPH-3700		1	
	IK절단기	YUKWANG	YK300		1	
		NISSAN TANAKA	KT-160N II		2	
	소둔로	MITSUBISHI	TEMPERING	1500x2000 13TON	1	
	FK전용기	SHIBAURA	BTN-10A	800x1100		2

PRESS ST. DIE SET

프레스용 다이세트, 내측 플레이트

Swiss Hauser사의 Jig Grinder, YASDA Jig Boring 설비로 항온 환경 정밀 가공

완성 가공 정밀 다이세트 Fully Machined Precision Die Sets



- **상하 Holder Plate의 재질:** : SS400, S45C, S55C, AL합금(A7075) 등 지정가능
- **상하 Holer Plate 최대 외곽 사이즈:** 1200mm X 2300mm
- **Guide의 형식:** Needle Roller Guide, 고밀도 Ball Guide
- **가공내용:** Jig Grinding, Jig Boring, Bolt 체결용 Tap, Counter Boring. 각종 도피홀 등
- **후처리:** 열처리, 가공응력제거 소둔처리, 표면처리(Anodizing)
- **가공 정밀도:** Pitch 보증 정밀도 10㎛이내, Hole의 보증정밀도 5㎛이내

Jig Grinding 가공(항온항습실 가공)시 보증 정밀도 5 ㎛ 이내,
3차원 측정기 검사기록 첨부 출하

완성 가공 정밀 내측 플레이트 Fully Machined Precision Inner Plate

- **재질:** 고속도강(SKH-51등), 합금공구강(SKD-11, SKD-61, SLD 등), 탄소 공구강(SK-3, SKS-3 등), 고탄소강(S55C)
- **가공내용 :** Wire Cut 가공용 기초홀(Drill 가공), Bolt 체결용 Tap 및 도피홀, 각종 도피부, 열처리, 연마, Jig Grinding, Wire Cut 가공 등
- **최대 가공 사이즈 :** 550mm X 1000mm
- **초정밀 Jig Grinder(스위스 Hauser사 S55-400) 설비 보유**
- **3차원 측정기:** 독일 Carl Zeiss사 Contura Select 10/16/6 Vast XT
  - 측정 범위 : 1000mm X 1600mm X 600T

프레스 금형용 부품 Parts for Press Die Sets

FUTABA 초정밀 프레스 PARTS

- Guide Post/Bush (표준급, 정밀급, Futaba 수입 초정밀급)
- Ball Retainer (수지, 알루미늄 합금, 황동)
- Inner Guide Post/Bush, Knock Pin, Stripper Bolt

프레스 금형용 프레시젼 플레이트 Precision Plate for Press

- 재질 : S55C, SKD-11, SK-3, SKS-3
- 외형치수 : 30mm X 30mm X 5T ~ 550mm X 800mm X 200T
  ※밀링가공품: 1500mm X 2000mm(평행도: 60㎛)
- 평행도 : 8㎛/100mm 이하
- 평면도 : 8㎛/100mm 이하
- 기준면 직각도 : 8㎛/100mm 이하

프레스 부문 주요 가공설비 for Press

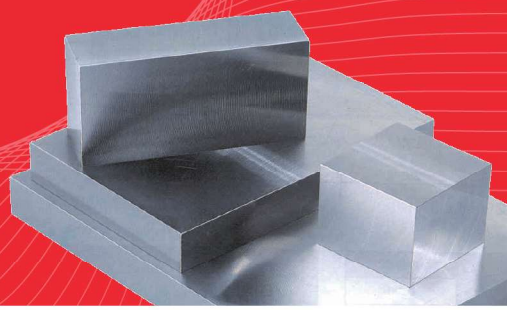
설비명칭	MAKER	보유수	가공규격(mm)	정밀도
JIG GRINDER	HAUSER	1	700 X 1200	5㎛ 이내
JIG BORING MACHINE	YASDA MAKINO	2	800 X 1300	공경 5㎛ 이내 공위치 10㎛ 이내
VERTICAL MCT	MORISEIKI HWACHEON	13	1700 X 2800	
HORIZONTAL MCT	SNK	1	1000 X 1600	
SURFACE GRINDING MACHINE	OKAMOTO YUIL	6	1500 X 3000	
WIRE CUT MACHINE	MITSUBISHI	1	350 X 500	
3차원 측정기	CARL ZEISS	1	1000 X 1600	
총 보유대수		25		

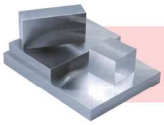
항온 항습실 환경에서의 지그 그라인더 초정밀 가공

PRECISION PLATE

정밀 가공 플레이트

정품(正品)재료로 정밀가공하여 개별포장 및 신속 직납
24시간 온라인 견적 및 주문

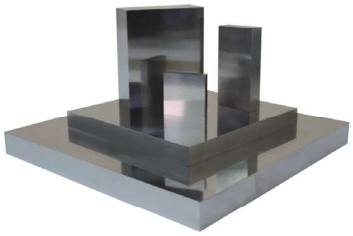




정밀 가공 플레이트 제품 소개 Introduction of Precision Plate

높은 정밀도

가공 구분	직각도 [mm/100mm]	치수허용공차 [mm]	치수지정 최소단위 [mm]
밀링 (6F)	0.015 이하	0.04	0.10
고정도밀링 (HF)	0.010 이하	0.02	0.01
연삭 (6S)	0.005 이하	0.01	0.01



고정밀도 밀링 가공

기계산업용 플레이트

- 다양한 소재를 절단 및 면가공하여 공급
- 취급소재: SS400, S45C, S55C, SKD-61, SKD-11, AL5052, AL6061, AL7075, SUS304, SUS316

강종, 사이즈, 가공 종류 자유지정

밀링가공(2면, 4면, 6면, 상하2면 로타리연삭), 고정밀도 밀링가공, 연삭가공, 절단재, 열처리, 건드릴, 포켓 등 다양한 추가 가공

빠른 납기 / 직접 배송

- 오후 4시 이전 주문분 다음날 아침 포장 출하(수도권 이외 지역 1일 추가)

자기 제거 처리 – 후속 가공시 Chip의 엉겨붙음 방지(폭 400mm이하)

개별 진공 포장 – 운반보관 중 흠, 상처, 녹 발생 방지

- 소재의 압연방향을 라벨 위치로 표시(SKD-11, SK-3, SKS-3)

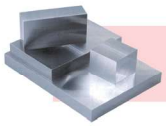
스마트폰으로 간단 견적 및 발주

- 24시간 온라인 주문 – PC나 스마트폰을 통한 빠른 견적과 주문가능
- PC로 고객이 필요한 모든 강종을 간편하고 정확하게 주문
- 스마트폰 앱을 통해 간단견적에서 주문까지 가능(안드로이드OS만 제공)

정밀 플레이트 온라인주문 견적용 웹사이트(위)
스마트폰 앱(아래)

고정밀도 밀링 공정

평면 연삭 공정



주요 취급 강종 Available Brands of Special Steel

BRAND명	MAKER	KS규격	사용경도 [HRC]	강종분류	강재구분	
					각재	환봉
NAK-80	DAIDO	AISI: P21	37~43	프리하든강	○	○
S55C	POSCO, KOBE	SM-55C	9~25	구조용탄소강	○	
SS400	POSCO	SM-20C	HB: 111~137	구조용탄소강	○	
TP1	SeAH창원	SC개량	13	프리하든강	○	
TP4	SeAH창원	SCM440개량	28~32	프리하든강	○	
TP4M	SeAH창원	SCM개량	31~34	프리하든강	○	
T23P40	SeAH창원	SCM440개량	25~32	프리하든강	○	
T27P35	SeAH창원	SCM개량	30~35	프리하든강	○	
SKD-61	SeAH창원	STD61	45~55	열간합금공구강	○	○
SKD-11	SeAH창원	STD11	56~62	냉간합금공구강	○	○
SKS-3	SeAH창원	STS3	60이상	합금공구강	○	○
SK-3	SeAH창원	STC3	63이상	탄소공구강	○	○
SMAT-E	SeAH창원	-	37~41	프리하든강	○	○
SMAT-F	SeAH창원	-	46~50	QT열처리강	○	○
SMAT-G	SeAH창원	-	50~52	QT열처리강	○	○
HP-1A	두산중공업	SC개량	13	프리하든강	○	
HP-4A	두산중공업	SCM440개량	28~32	프리하든강	○	
HP-4MA	두산중공업	SCM개량	31~34	프리하든강	○	
HP-4MAHH	두산중공업	SCM개량	35~39	프리하든강	○	
TW-P4	태웅	SCM440개량	28~32	프리하든강	○	
TW-P4M	태웅	SCM개량	31~34	프리하든강	○	
DAC	HITACHI	STD61	44~48	열간합금공구강	○	○
DAC-MAGIC	HITACHI	STD61 개량	44~48	열간합금공구강	○	
SLD	HITACHI	STD11	56~58	냉간합금공구강	○	
SUS440C	HITACHI	SUS440C	57	스텐레스강	○	
HPM-1	HITACHI	AISI: P21	38~40	프리하든강	○	○
HPM-38	HITACHI	STS420J2개량	30~33	프리하든강	○	○
SKH-51	HITACHI	SKH-51	55~68	고속도공구강	○	○
STAVAX	ASSAB	STS420J2개량	50~53	내식강	○	○
STAVAX-PRE	ASSAB	STS420J2개량	50~53	내식강	○	○
RIGOR	ASSAB	SKD-11개량	56~62	합금공구강	○	○
XPM-ESR	Gröditz	DIN: 1.2738개량	38~42	스텐레스강	○	
DR-79	ALCAN	A7075	6	알루미늄	○	○
A6061	Novelis	A6061	-	알루미늄	○	○

※ 위의 표에 없는 강종도 다양하게 취급하고 있사오니 필요하신 경우는 영업부에 문의 바랍니다.
※ S55C 압연강의 25T 이하 제품은 과도한 경도 상승 문제가 있으므로 S50C를 사용합니다.

MOLD STEEL AGENCY

금형용 단조강 판매

국내 우수 메이커 정식 판매점으로
정품재료 절단 및 밀링 가공

사업 및 제품 안내 Introduction of Business and Products

◇ **소재 판매**

- 금형용 단조강(두산중공업, 세아창원특수강, 태웅 제품) 원판 및 톱 절단재 판매
- 공구강 등 각종 특수강 절단 판매

◇ **대형 금형용 CORE재 및 몰드베이스 형판 가공**

- 6면 밀링 가공, 황삭 형상 가공, 건드릴 가공, 대형 몰드베이스의 형판 가공

취급 단조강 종류 및 특징 Available Steels and its Characteristic spec.

해당규격	JIS	S55C 개량	SCM440 개량	SNCM 개량	
	AISI	1050 개량	4140 개량	P20 개량	
	DIN	1.1210 개량	1.2311 개량	1.2738 개량	
MAKER 브랜드명	두산중공업	HP1A	HP4A (D1)	HP4MA (D2)	HP4MA HH
	세아창원특수강	TP1	TP4	TP4M	
	태웅	TW-P1	TW-P4	TW-P4M	
화학성분 [wt,%]	C	0.50~0.55	0.25~0.35	0.25~0.35	0.25~0.35
	Ni	< 0.50	0.20~0.50	0.20~0.50	0.40~0.90
	Cr		1.00~1.05	1.5~2.00	1.50~2.10
	Mo		0.20~0.40	0.30~0.60	0.30~0.70
	Special Alloys	Added	Added	Added	Added
경도 범위		HB 190 ~210 (HS 28~33)	HRC 25~32	HRC 30~34	HRC 35~39
주요 용도		일반생활잡화용 대형가전제품용 금형 형판 및 몰드베이스 원판용	자동차 범퍼 라디에이터그릴, OA기기, TV 및 가전제품용 금형형판 등	고급 자동차 범퍼, 라디에이터 그릴, TV 및 고급 가전제품 등 금형 형판 및 CORE재	

강재공장 설비 및 단조강 재고

기타 취급 강종 Other Available Steels

| 국산 강종

MAKER	구분	강종명
SeAH CSS	압연재	SKD61 (STD61)
		SKD11 (STD11)
		SKS3 (STS3)
		SK3 (STC3)
SeAH Besteel	단조재	SCM4

| 수입 강종

MAKER	구분	강종명
LUCCHINI (이탈리아)	단조재	Eskylos2002 keylos2311 keylos UP
DAIDO	압연재	NAK80
HITACHI	압연재	DAC
		HPM1
ASSAB	압연재	STAVAX

※ 상기 강종 이외의 다른 강종도 취급하고 있사오니 영업부에 문의 바랍니다.

주요 가공 설비 Main Equipments for Machining

| 절단 톱 설비

설비종류	대수	최대가공 사이즈 [mm]
Vertical Saw	1	1800 X 1500
Horizontal Saw	1	1800 X 1600
	1	1600 X 1600
	2	1300 X 1300
	1	1000 X 800
	2	800 X 800
	1	450 X 450

| 추가가공 설비

설비종류	대수	최대가공 사이즈 [mm]
Vertical Milling Machine	3	2000 X 4000
	1	1200 X 2100
	1	1000 X 1400
Horizontal Milling Machine	6	2000 X 3000
	1	1600 X 1600
	2	1200 X 1200
Gun Drill M/C	2	Φ31 X 2000

※ 상기 가공 이외에도 몰드베이스 부문과의 설비 공유로 다양한 가공 대응이 가능합니다.

수직형 톱(Vertical Saw) 설비

수평형 톱(Horizontal Saw) 설비

본사 / 제1공장

제2공장

강재 공장

기신메가텍(주)

(주)원진전공

KISHIN VIETNAM CO., LTD.

Kishin 각 공장 및 국내외 계열사

본사 / 제1공장
인천광역시 남동구 은봉로 111
TEL: (032)820-1501~13 FAX: (032)815-0229~30

제2공장
인천광역시 남동구 남동대로 175
TEL: (032)817-4031~2 FAX: (032)817-4033

강재 공장
인천광역시 남동구 남동동로 277번길 50
TEL: (032)822-8711~3 FAX: (032)822-8714

기신메가텍(주) / 계열 자회사
경기도 화성시 향남읍 제약단지로 57
TEL: (031)355-9611 FAX: (031)355-9819-20

(주)원진정공 / 계열 자회사
인천광역시 남동구 남동서로 53길48
TEL: (032)813-0941 FAX: (032)813-0945

KISHIN VIETNAM CO., LTD. / **계열 자회사**
F4 Que Vo Industrial Park(Extended Area),
Nam Son Commune, Bac Ninh City,
Bac Ninh Province, Vietnam
TEL: 070-4290-5947

Futaba 생산기재 부문 관계회사

双葉電子工業株式会社
〒297-8588 日本国千葉県茂原市大芝629
TEL: 81-475-24-1111 FAX: 81-475-23-1346

双葉精密模具 (中国)有限公司
中華人民共和国江蘇省昆山市富春江路1098号
TEL: 86-51257035900 FAX: 86-51257035840

富得巴精模 (深圳)有限公司
中華人民共和国広東省深圳市龍崗区南湾街道
丹竹頭工業区富得巴路1号
TEL: 86-755-84736190 FAX: 86-755-84736197

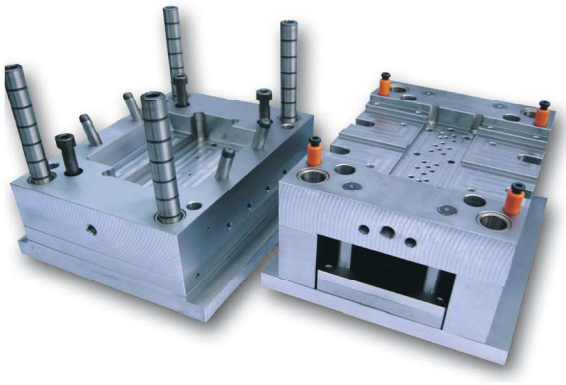
FUTABA JTW (Thailand) LTD.
78 Moo 2 Wellgrow Industrial Estate,
Bangna-Trad Road,Tambon Pimpa,Bangpakong District,
Chachoengsao 24130,Thailand
TEL: 66-38-522271 FAX: 66-38-522275

FUTABA (Vietnam) Co., Ltd.
Road 12 Tan Thuan E.P.Z.
Tan Thuan Dong Ward, District 7
Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL: 84-83-7700-551 ~ 5 FAX: 84-83-7700-550

Company History

회사 연혁

1975. 01	기신산기(주) 설립 (국내 최초 표준 몰드베이스 공급)
1988. 07	기신정기(주)설립 (일본FUTABA와 합작)
1989. 04	남동공단 1단지 입주
1996. 03	제23회 상공의 날 철탑산업훈장 수훈
1997. 06	남동공단 2단지 제2공장 준공
1997. 06	사출금형용 정밀 가공 플레이트 생산 개시
2000. 07	신노사문화 우수기업인증 (노동부 장관)
2000. 11	제4회 금형의 날 "올해의 금형인" 수상
2002. 03	제36회 조세의 날 모범납세기업 표창
2003. 03	프레스 금형용 다이세트, 내측플레이트 생산 개시
2005. 11	삼일메가텍(주) 경영권 인수
2007. 10	유가증권시장 상장
2009. 05	중소기업유공자 은탑산업훈장 수훈
2011. 07	대형 몰드 베이스 생산 개시
2012. 12	강재 공장 준공
2013. 01	금형용 단조강 사업 개시
2013. 01	대형 몰드베이스 일본 수출 개시
2015. 04	제2공장 증축 (몰드베이스 일관 생산 라인 구축)
2015. 06	발안공장 준공 (대형사업부와 삼일메가텍㈜ 집결)
2015. 10	삼일메가텍(주)를 기신메가텍(주)로 사명 변경
2016. 06	베트남 법인 몰드베이스 생산 및 현지 판매 개시
2017. 09	(수)원신정공 경영권 인수 대형몰드베이스 사업강화



좋은 금형의 시작-
기신정기 몰드베이스

정확하고 빠른 납기
표준품 주문 익일 납품 가능

포켓에서 완성 가공까지
다양한 주문형 추가가공

S55C
믿고 쓰는 정품 소재
POSCO, KOBE의 정품 S55C

SUJ2
고탄소 크롬 베어링강 소재
가이드 부품

가이드핀과 홀의 정밀 결합 부드
러운 금형 여닫힘

낱장 플레이트간의
완벽한 호환성 확보

마우스 클릭만으로 간단한
온라인 발주 - 몰드 제트

₩
특주품 할증 전면 폐지
(2018.3월부터)

Kishin 起信精機株式會社

본사 · 영업부	인천광역시 남동구 응봉로 111	T. (032) 820-1501~13	F. (032) 815-0229~30
서울 영업소	서울특별시 영등포구 선유로 115	T. (02) 2632-4333~6	F. (02) 2675-5283
대구 영업소	대구광역시 달서구 성서공단로 53	T. (053) 583-1060~2	F. (053) 583-1063
부산 영업소	부산광역시 사상구 삼덕로 15	T. (051) 302-8844	F. (051) 305-8322
호남 출장소	광주광역시 광산구 수완로 48번길 42	T. (032) 820-1614	F. (062) 973-9222
기신메가텍(주)	경기도 화성시 향남읍 제약단지로 57	T. (031) 355-9811	F. (031) 355-9819~20
㈜원진정공	인천광역시 남동구 남동서로 53길 48	T. (032) 813-0941	F. (032) 813-0945

* 2020. 10. 본 책자 내용의 일부 혹은 전부의 무단 전제 및 배포 금지