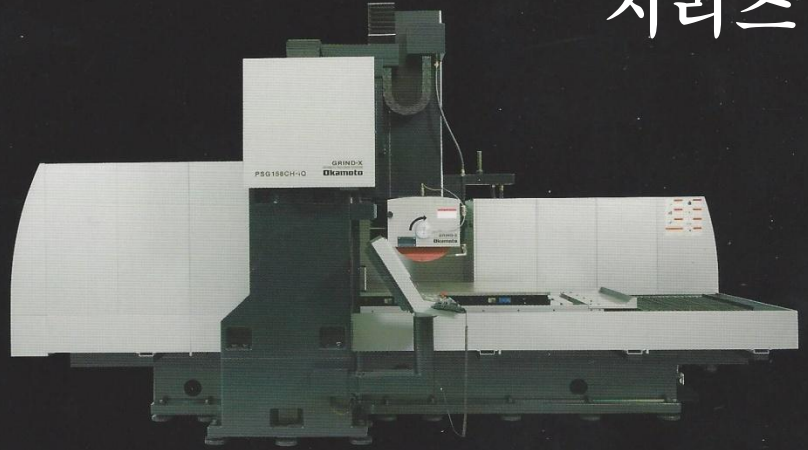


문형 평면 연삭반

PSG-CHiQ
PSG-CHLi
시리즈



岡本工作機械

PSG-CH iQ Series

고정도,고능률 요구에 대응하는 문형 연삭반



PSG-CH iQ 시리즈는,모터 코어용 순송 금형과 액정 가공 분야의 고정도 요구와 금형 베이스 가공 업계에서의 고능률 요구에 대응이 가능합니다.

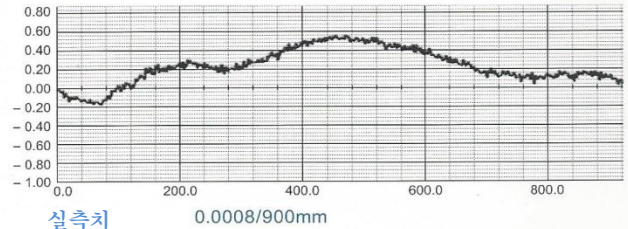
PSG158CH-iQ

고정도 가공

문형 연삭반의 정도를 결정 하는 크로스 레일은,NC보정 없이 기계적인 조정이 가능한 기구(특히 제4723304호)를 개발.

작업면의 전체 폭에 높은 평면 정도를 얻을 수 있습니다. 또한 도입후의 조정 작업은 크로스레일을 장착 한 상태로 가능합니다.

PSG158 CH-iQ 진직도 측정 데이터



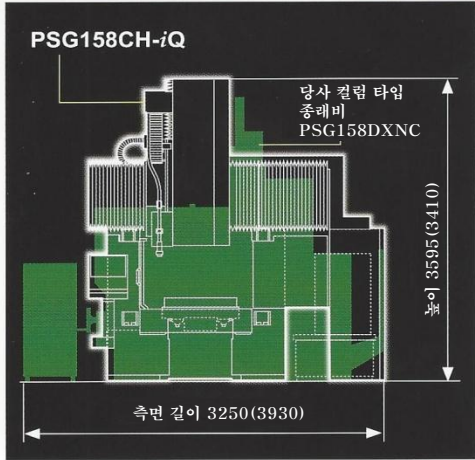
고능률 가공

- 통과 폭에 여유가 있으므로,지석폭 100mm 사양에서 전후 최대 1000mm까지 가공이 대응 가능합니다.
- 지석 축 모터는 15kW로 당사 종래기의 2배
- 황삭 드레스는 상부 드레스 (옵션:드레스 보정 기능 장착), 정상 드레스는 탁상 드레스장치의 조합으로 드레스 시간 단축 또한,쉬프트 플랜지 연삭 사이클은 가공 시간 단축에 공헌 합니다.



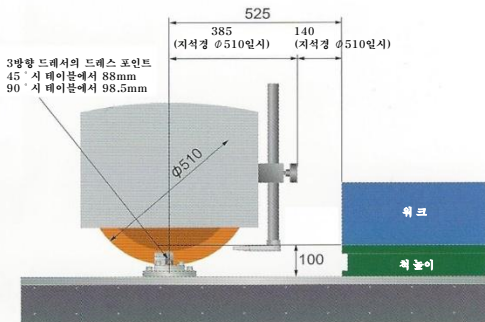
공간 절약 설계

문형 구조가 되어도 당사 CNC COLUMN 타입과 설치 공간은 동일



여유로운 좌우 스트로크

높은 가공물도, 드레서와의 간섭이 없습니다.



iQ 소프트로 대형 워크의 평면 연삭을 신속히

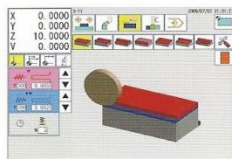
iQ 소프트는 참신한 발상으로 데이터 입력을 간소화. 사이클 타임을 단축

지식 입도 입력에 의해 iQ 자동 데이터 작성 기능

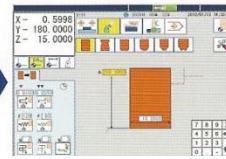
총 연삭량과 정삭량을 입력. 다음은 지식의 입도의 입력만으로 연삭 가공 이론에 당사의 경험치를 가미한 최적의 지식 조건을 자동 설정 합니다.

2화면 터치로 데이터 입력이 완성

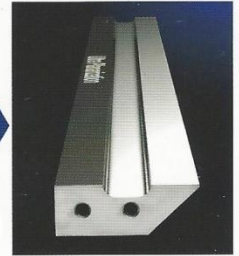
화면에 문자는 없습니다. 판넬 버튼을 보면서 터치 작업으로, 평면 연삭에서 복잡 연삭 까지 대응 가능합니다.



iQ 연삭 화면



iQ 드레스 화면

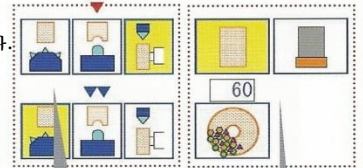


다채로운 iQ 기능

■ 사이클 타임 단축의 비결 (황/정 드레스방식의 선택 가능)
황삭 드레스는 상부 드레스, 정삭 드레스는 탁상 드레스의 이상적인 선택이 가능합니다. 드레스 사이클 기능 장치 (옵션) 는 다이아 자동추종기능을 포함합니다. 가공 방식은 쉬프트 플랜지연삭을 채용 하면, 더욱 사이클 타임 단축 효과가 있습니다.

■ 가공 조건의 자동 설정
작업자의 기술과 감에 의지한 연삭가공. 그로 인한 그레이존이라 불리는 가공 조건에 대하여, 연삭 가공 이론과 당사 경험치를 가미하여 추천 가공 조건이 자동 설정되는 기능을 준비 하였습니다.
자동 설정의 기본 데이터가 되는것은 지식의 지립. 아관담 계의 지식 또는, 초지립 지식에도 대응 합니다. 또한 유저 독자의 조건 설정에도 대응 합니다.

■ iQ 그래픽컬 현 연삭 위치 표시
현재 어느 위치를 연삭 하고 있는지 화면에 표시합니다.



정삭 드레스방식 설정

황삭 드레스는 상부 드레스 (보정 기능 부착). 정삭 드레스는 테이블상 드레스의 최적 조합이 가능합니다.

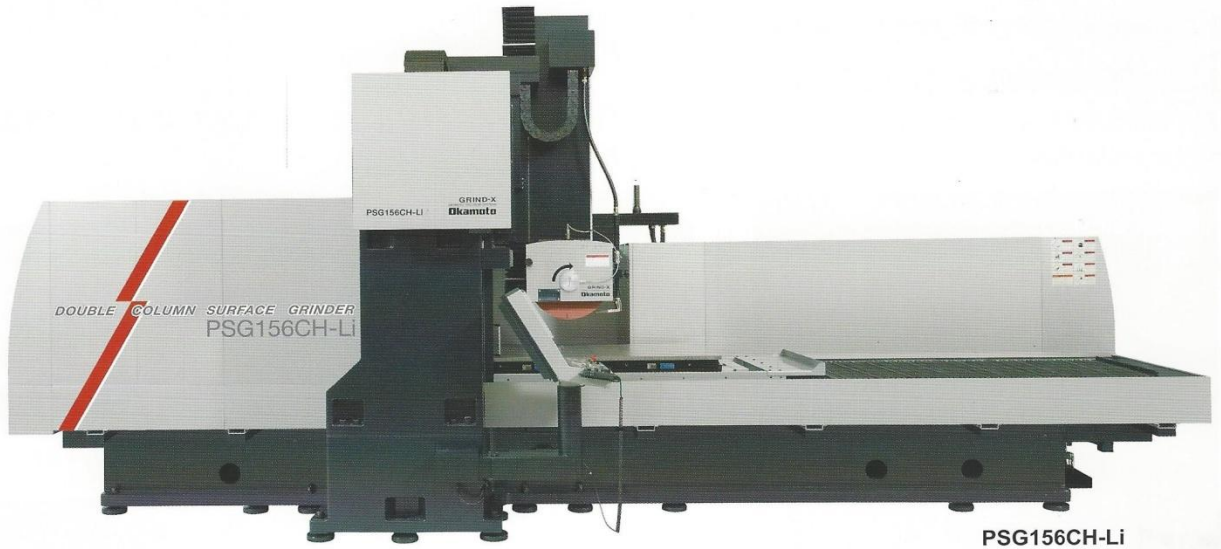
■ iQ 사이클 타임 예측
사이클 종료 시간을 예측 표시 하여, 작업 준비의 불필요한 시간 발생을 억제 합니다.

가공 조건의 자동 설정

일반 지식 혹은 초지립 지식언저를 선택. 하기의 수치란에 입도를 입력 합니다. 지립에 의해 최적의 연삭 · 드레스 조건을 자동 설정 합니다.

PSG-CH Li Series

대형 고정도 부품 연삭에서 소형 부품까지,기상 자동

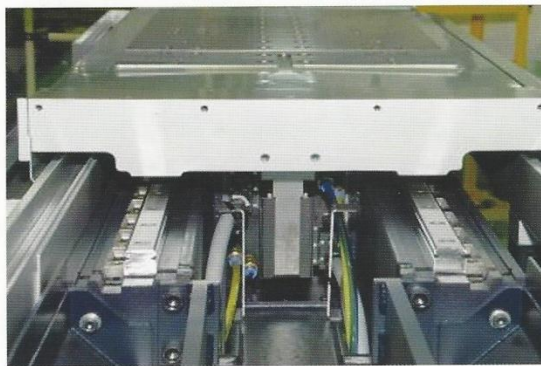


PSG156CH-Li

테이블 좌우를 리니어 모터 구동,정밀 가변 정압 슬라이드 시스템에 의한 고속도,그라우닝 연삭,정확한 위치 결정에 의한 기상측정에 대응한,Li 시리즈

리니어 모터 구동에 의한 고속 연삭

소물 부품 연삭에서 대형 부품 연삭 까지.고속 및 고정도 연삭을 실행 하였습니다.
티칭기능에 의해 조작 효율이 향상 된 멀티 연삭에 대응 가능합니다.
리니어 구동에 의한 크라우닝 기능(옵션),기상 측정(옵션)에도 대응 합니다.



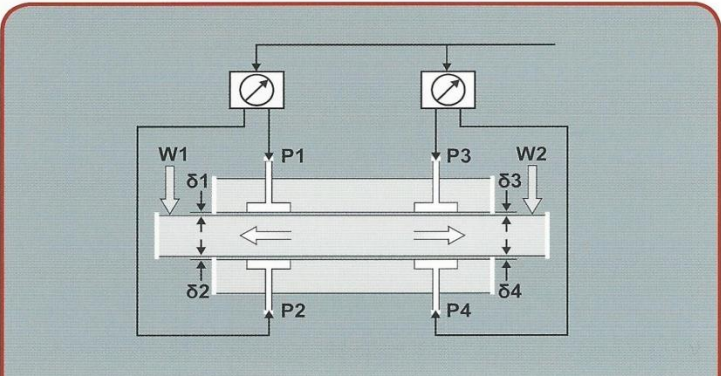
테이블 좌우 최대 40m/min을 달성하는 리니어 모터



측정에도 대응

가변 유정압 슬라이드 시스템

■조정밀 가변 슬라이드 시스템
 안내면 유막의 변화를 최소화하기 위해,유량을 자유로이 컨트롤.
 종래의 유정압 안내면과 비교 하여,유막의 두께 변화량은 1/7이하.
 프레임 접촉을 포함하여 합계 6면 결속에 의한 면강성은 4배 가량,
 테이블의 편하중,반전 관성에 의한 운동 변화를 억제 합니다.

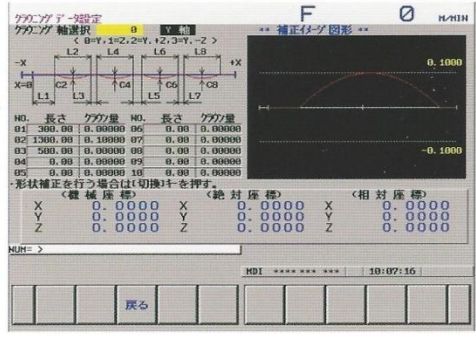


■가변정압 슬라이드 시스템
 유정압 포켓에서 P1&P2이 대칭되어 있어 유량 변화를 리얼
 타임으로 컨트롤 하여,슬라이드 간의 갭을 $\delta 1$ & $\delta 2$ 를 일정 하게
 유지되게 합니다.



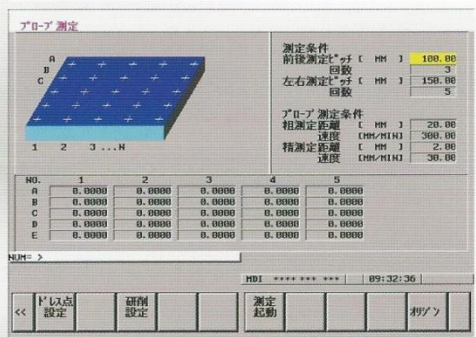
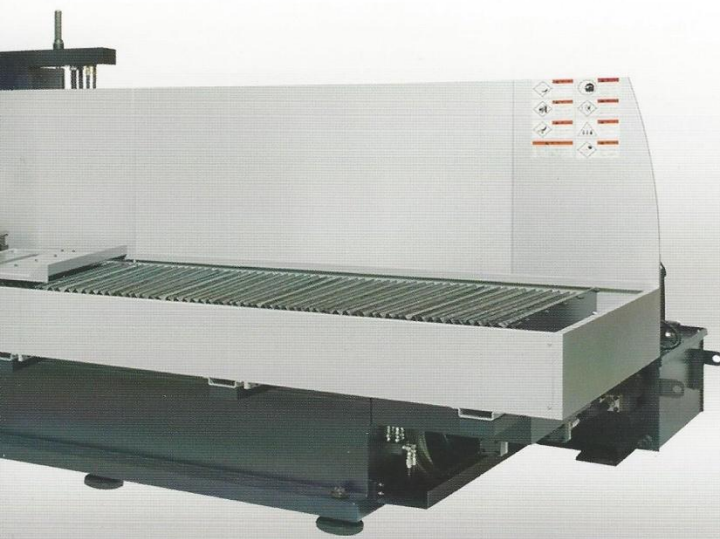
크라우닝(OP)

■조정밀 크라우닝 연삭 시스템
 대형 플레이트 와 슬라이드면 관계의 크라우닝 가공을
 용이하게 서포트하는 충실한 소프트웨어



기상 측정(OP)

■가공에서 전자동 기상측정 까지
 리니어 모터자동이라 가능 합니다.기상 멀티 포지션자동
 측정 소프트웨어.(정위치·임의 위치(티칭)모두 최대
 25점 자동 측정 가능)



PSG-CHiQ 시리즈 사양

사양 항목		단위	158CH-iQ	208CH-iQ	308CH-iQ	408CH-iQ	
용량	공작물 최대 관통 폭	mm	1050				
	테이블 작업면의 크기(길이 X 폭)	mm	2050 X 850	2550 X 850	3550 X 850	4550 X 850	
	공작물 최대 질량 : 표준척 질량()포함	Kg	2500(800)	3200(1180)	4800(1770)	7160(2360)	
	표준 척의 사이즈(길이 X 폭 X 높이)	mm	1500 X 800 X 100	2000 X 800 X 100	3000 X 800 X 100	4000 X 800 X 100	
테이블 좌우 이송	최대 이동량	mm	2250	2750	3750	4750	
	이송 속도	m/min	2 ~ 30				
지석 전후 이송	최대 이동량	mm	910				
	최소 설정 단위	mm	0.0001				
	빠른 이송 속도	mm/m	6000				
	자동 이송	연속 이송 속도	mm/min	0 ~ 1000			
	수동 이송	핸들 1회전 이송량	mm	0.01 / 0.1 / 1.0			
핸들 1눈금 이송량		mm/m	0.0001 / 0.001 / 0.01				
지석 헤드 상하 이송	최대 이동량	mm	620				
	최소 설정 단위	mm	0.0001				
	빠른 이송 속도	mm/m	2000				
	자동 이송	황삭 절입 이송	mm	0.0001 ~ 0.9999			
		정삭 절입 이송		0.01 / 0.1 / 1.0			
	수동 이송	핸들 1회전 이송량	mm	0.01 / 0.001 / 0.01			
핸들 1눈금 이송량		mm	0.0001 / 0.001 / 0.01				
지석	외경 X 폭 X 내경	mm	Φ510 X 50 X Φ127(100폭 장착 가능) (특별 부속 : 610 X 50 X 127)				
	회전 속도	mm ⁻¹	400 ~ 1600(무단)				
	모 터	kW/P	15 / 4				
유압 탱크	용량	L	300				
점유 면적	길이 X 깊이 X 높이	mm	6570 X 3850 X 3550	7750 X 3850 X 3550	10200 X 3850 X 3550	136500 X 3850 X 3595	
질량	표준 사양의 경우	Kg	15500	17000	20000	25000	

표준 부속품

탁상 드레싱 장치(자동 드레스 보정 기능 부착)

지석축 무단 변속 장치 15kW

유온 자동 조정기

누전 차단기

iQ 소프트웨어

PSG-CHLi시리즈 사양

사양 항목		단위	156CH-Li	158CH-Li	206CH-Li	208CH-Li
용량	공작물 최대 관통폭	mm	1050			
	테이블 작업면의 크기(길이 X 폭)	mm	1550 X 650	1550 X 850	2050 X 650	2050 X 850
	공작물 최대 질량 : 표준 척 질량()포함	Kg	2500(600)	2500(800)	3200(800)	3200(1180)
	표준 척의 사이즈(길이 X 폭 X 높이)	mm	1500 X 600 X 100	1500 X 800 X 100	2000 X 600 X 100	2000 X 800 X 100
테이블 좌우 이송 (x축)	최대 이동량	mm	2100	2100	2600	2600
	리니어 모터 최대 이동량	mm	2300	2300	2800	2800
	빠른 이송 속도	m/min	35 주1)			
	최소 설정 단위	mm	0.0001			
	핸들 1등급 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01			
	핸들 1회전 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.01 / 0.1 / 1.0			
지석 전후 이송 (Z축)	최대 이동량	mm	710	910	710	910
	빠른 이송 속도	mm/min	6000			
	연속 이송 속도	mm	0 ~ 1000			
	최소 설정 단위	mm	0.0001			
	핸들 1등급 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01			
	핸들 1회전 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.01 / 0.1 / 1.0			
지석 헤드 상하 이송 (Z축)	최대 이동량	mm	620			
	빠른 이송 속도	mm	2000			
	연속 이송 속도	mm/m	0~1000			
	최소 설정 단위	mm	0.0001			
	핸들 1등급 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01			
	핸들 1회전 이송량 X1 / X10 / X100	mm	0.01 / 0.1 / 1.0			
지석	외경 X 폭 X 내경(1호 평형 / 표준)	mm	Φ510 X 50 X Φ127(양면100폭 장착 가능)			
	회전 속도	mm ⁻¹	400 ~ 1600			
모터	지석축용	kW/P	15 / 4			
	좌우 이송용(리니어 모터)	kW	6 kW X 2		7.2 kW X 2	
	상하 이송용(AC 서보 모터)	kW	4.4(브레이크 장착)			
	전후 이송용(AC 서보 모터)	kW	1.8			
	안내면 정압 펌프용	kW	1.5 / 4			
	안내면 정압 유온 자동 조정기(압축기)	kW	0.75			
	리니어 모터 냉각 자동 조정기(압축기)	kW	1.5			
점유 면적	길이 X 깊이 X 높이	mm	7000 X 3950 X 3700		8300 X 3950 X 3700	
질량	표준 사양의 경우	Kg	16000		17600	

표준 부속품

탁상 드레싱 장치(자동 드레스 보정 기능 부착)

지석축 무단 변속 장치(고·저속 2단 설정식)

테이블 좌우 안내면용 정압 장치

누전 차단기

NC 제어 장치 FANUC 32i-M 3축 사양

평면연삭용 대화 소프트웨어

주1) 워크 중량 및 언삭 길이에 대응 하여 증감이 있습니다.

특별 부속품

명칭·형식		사양	기종							
			CH-iQ				CH-Li			
			158	208	308	408	156	158	206	208
주수 장치 600L	마그네틱 세퍼레이터	탱크 용량 : 600L 주수 탱크 : 250W / 2P, 세퍼레이터 능력 : 120L/min	○				-			
	마그네틱 세퍼레이터 액온 자동 조정기 장착	탱크 용량 : 600L 주수 탱크 : 250W / 2P, 세퍼레이터 능력 : 120L/min 유온 자동 조정기 : 0.75kW	○				○			
	마그네틱 세퍼레이터 페이퍼 필터 자동식	탱크 용량 : 600L 주수 탱크 : 250W / 2P, 세퍼레이터 능력 : 120L/Min 처리 능력 : 120L/min (매쉬 15μm)	○				-			
	마그네틱 세퍼레이터 페이퍼 필터 자동식 액온 자동 조정기 장착	탱크 용량 : 600L 주수 탱크 : 250W / 2P, 세퍼레이터 능력 : 120L/Min 처리 능력 : 120L/min (매쉬 15μm) 유온 자동 조정기 : 0.75kW	○				○			
오일 미스트 집진기		집진기 모터 : 1.5kW/2P, · 풍량 : 19/23 (50/60Hz)m ³ /min 흡진구 : Φ150mm	○				○			
흡진구	OKB-20용	구경 Φ150mm	○				○			
전자 척			○				-			
영구 전자척			○				○			
탈자 컨트롤러	자동식 10A 자력 조정기	척 [정격 전류치] 적용 범위 Max : 8A	○	-	-	-	-			
	자동식 20A 자력 조정기	척 [정격 전류치] 적용 범위 Max : 16A	-	○	○	○	-			
지석 외경 Φ610 사양	50mm 폭	적용 지석 : Φ610 X 50 X Φ127 mm	○				○			
예비 지석	50mm 폭	Φ510 X 50 X Φ127 mm	○				○			
지석 외경 Φ510	100mm 폭	Φ510 X 100 X Φ127 mm (양면)	○				○			
예비 지석	50mm 폭	Φ610 X 50 X Φ127 mm	○				○			
지석 외경 Φ610	100mm 폭	Φ610 X 100 X Φ127 mm	○				○			
100mm 폭 지석용 주수 노즐		적용 지석 : Φ510 X 100 X Φ127 mm	○				○			
선회 종축 장치 3.7kW	지석 사이즈 Φ250 X 50 X Φ76.2 지석 회전수 500 ~ 2500min ⁻¹		주1)				주2)			
상부 드레싱 장치	100mm 지석폭용, 자동 드레싱 보정 기능 장착	전후 드레싱 스트로크 : 125mm	○				○			
지석 발란스 장치	BW-5형(표준 아바 포함) BW-6형(표준 아바 포함)	적용 지석경 : Max Φ510 천칭식 적용 지석경 : Max Φ610 천칭식	○				○			
지석 자동 발란스 장치	플 오토 발란서 비접촉 전기식	완전 자동 측정 및 자동 수정 전기적 발란스 웨이트 3개 이동 회전수 : Max 1200 min ⁻¹ 측정 범위 언발란스 진동 범위 : 0.01 ~ 100μm 컨트롤러, ACC 센서 부착, 제어 장치 일체형	○				○			
지석 플랜지	표준용 플 오토 발란서용	Φ510 X 50 X Φ127 mm Φ610 X 50 X Φ127 mm	○				○			
지석 발란스용 이송 지그			○				○			
테이블 T홈 가공	폭수 3개	T홈 사이즈 및 피치 : OKAMOTO 지정	○				○			
HIGH COLUMN 사양	200mm UP	지석헤드 상하 이동량 200연장	○				○			
유압유	GRIND-X NS-10B	필요량 440L(158,208) · 필요량 600L(308,408)	○				-			
작업 종료 전원 차단	지석축 모터 15kW에 적용	사이클 종료후에 전원을 차단	○				○			
전자 척 인터락	지석축 모터 기동	전자 척이 [ON] 아닐시 지석축 회전 안됨	○				○			
	테이블 기동	전자척이 [ON]이 아닐시 테이블 구동 안됨 테이블 반전중에 [OFF] 될 경우, 테이블 정지	○				○			
도어 인터락	테이블 기동	도어가 [CLOSE] 가 아닌경우 테이블이 구동 안함 테이블 반전중에 [OPEN] 되면 테이블 정지	○				○			
카렌더 타이머		WEEKLY 식 타이머에 설정 시간에 유압 [ON] 이 된다.	○				○			
3단 시그널 타워	적 · 황 · 록	황 : 사이클 완료시 점등, · 록 : 사이클 중에 점등	○				○			
작업등(LED)		크로스레일 하단에 장착	○				○			
소프트 웨어	성형 드레싱 소프트웨어 G코드 프로그램 소프트웨어		○				○			
터치 프로브식 워크상면 측정 장치			-				○			
소프트 웨어	컨터링 연삭 소프트웨어		-				○			
유정압(안내면용)		200L	-				○			
리니어 모터 냉각액		20L	-				○			
리니어축 유압정압 베어링	전용정압 장치 부착 유온 자동 조정기 부착		○				○			
테이블 상면 스테인레스제 커버			○				○			

주1) 전자척의 좌우 사이즈가 100mm짧아 집니다.

주2) 가공범위는 별도 협의가 필요 합니다.

株式会社 岡本工作機械製作所

營業部 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地 TEL 027 (393) 6661
 首都圏営業所 〒224-0041 横浜市都筑区仲町台3-5-7 第3セキビル TEL 045 (949) 3788
 北関東営業所 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地 TEL 027 (385) 5300
 大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2丁目2番6号 紙谷第2ビル TEL 06 (6339) 0121
 名古屋営業所 〒468-0051 名古屋市天白区植田1丁目2003-2 TEL 052 (800) 2101



- 当社製品をご使用の際は、付属の取扱説明書に記載されている安全に関する危険・警告・注意書及び実機に取付けられている同表示をよくお読みください。
- 当社製品が「外国為替及び外国貿易法」の規定による輸出規制物資に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは持ち出す際に日本国政府の許可または承認が必要となります。
- 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。

TRU 두루무역주식회사

서울시 금천구 뱃꽃로 286 (가산동, 리더스타워 1111호) ☎53-7910
 대표전화 : 1688-4181 대표팩스 : 070-8290-0012
 대구 : 070-8290-4808 부산 : 070-8290-4818
 www.truetrading.co.kr