

신제품

고성능수지 성형 자동 인서트 시스템

V-LINE® 수직 로터리 사출기

TR40VRE2



Sodick

これからも、未来を創る—
Next Stage



출품 개요

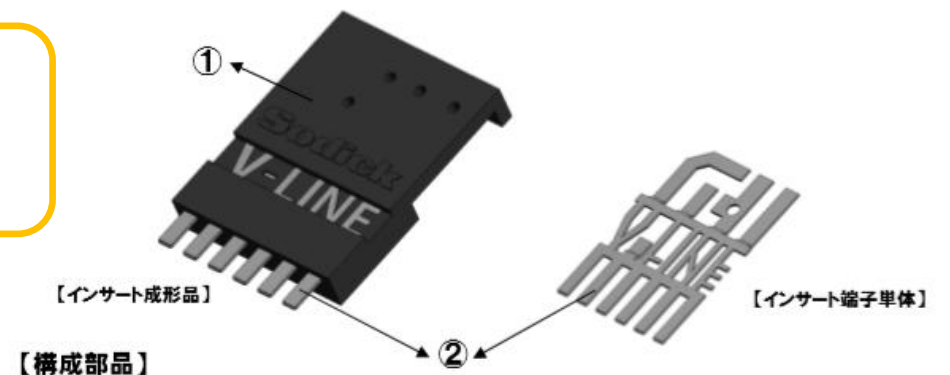
로터리방식 사출성형기 “**TR40VRE2**” 를
이용한 자동 인서트 성형 사출

- 사출기 사양 : TR40VRE2 (P28/S28)

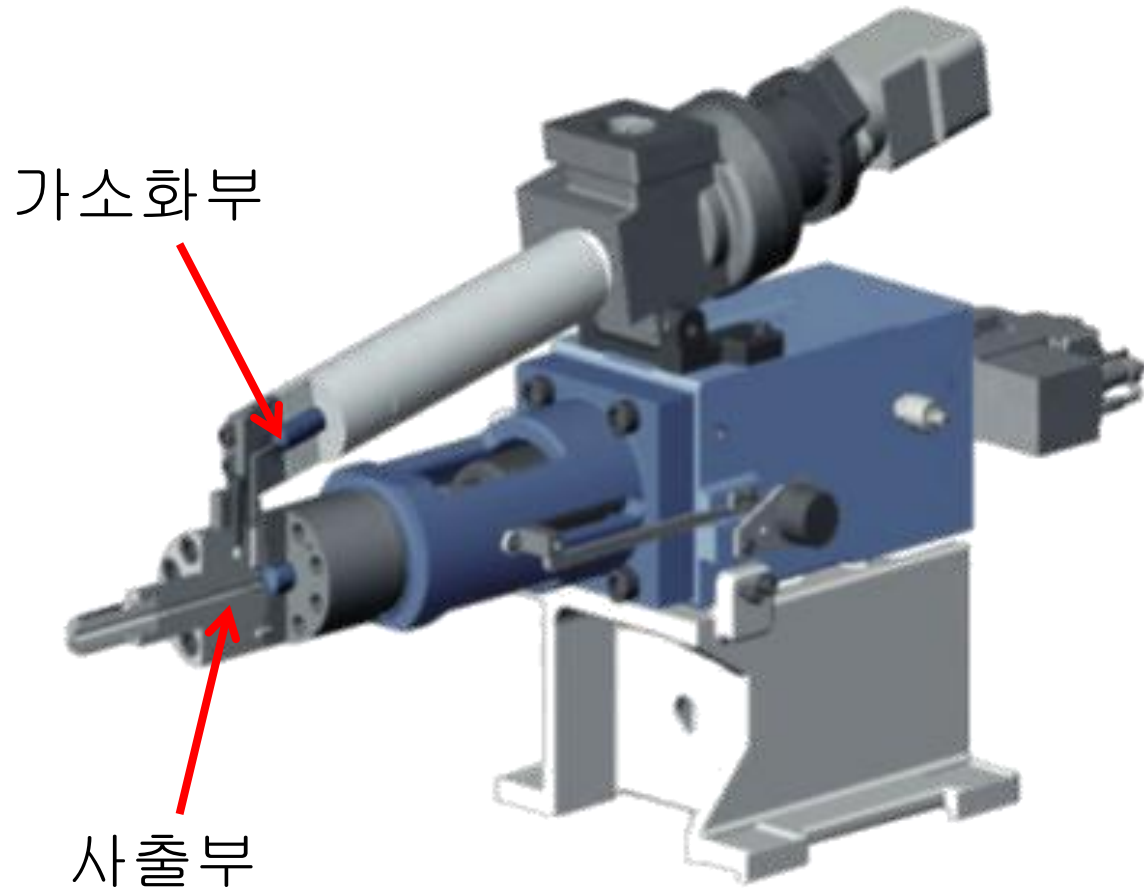
종래 TR40VRE 개량한 신 모델 TR40VRE2
Shot-off 노즐 + VENT 가소화 장치

- 사출 제품 : 전장 부품 BUS BAR - 2CAV

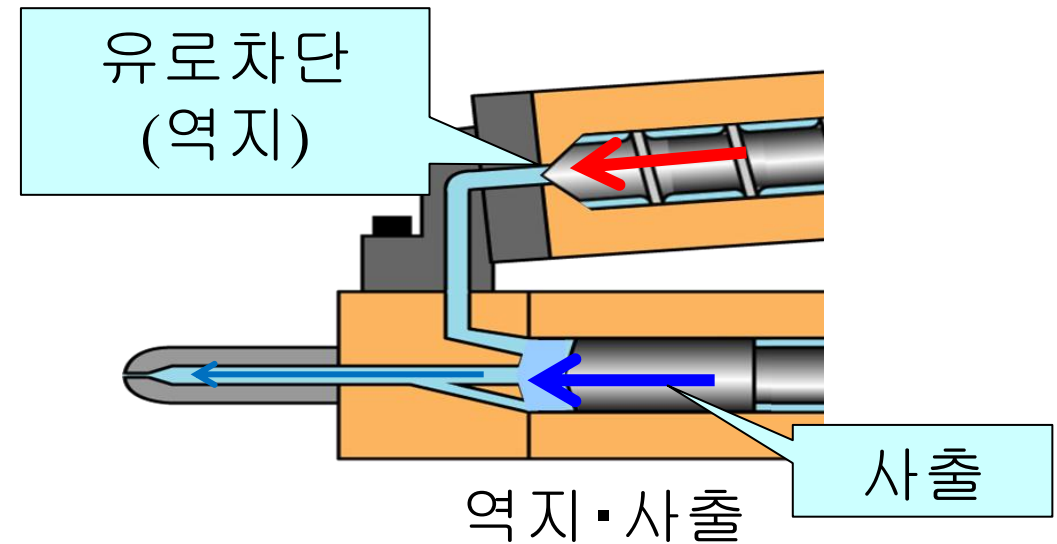
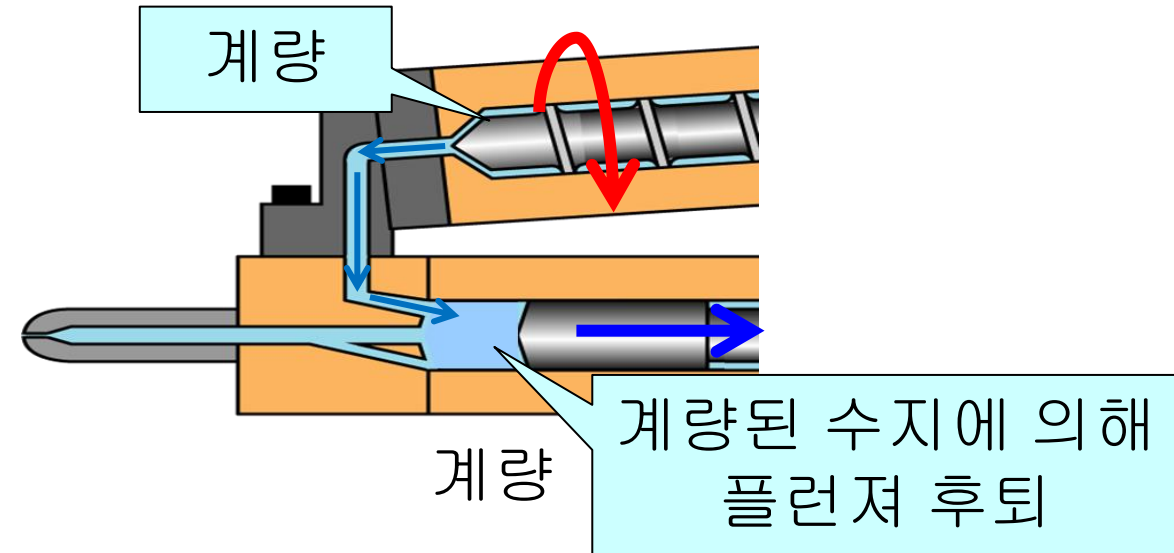
전장 부품인 버스바 모형의 성형 샘플



V-LINE 특징



V-LINE® 사출 가소화 기구



- 「가소화·계량」과 「사출」을 분업한 기구
 - 스크류의 왕복 이동이 없고, 열전달이 일정하기 때문에 수지 용융 상태가 안정
 - 가소화 후 수지의 힘으로 플런저를 밀어내는 반력이 일정하여 계량 밀도가 안정
 - 스크류로 유로를 차단 하기 때문에 수지의 역류가 없어 충전량, 충전시간, 보압 안정

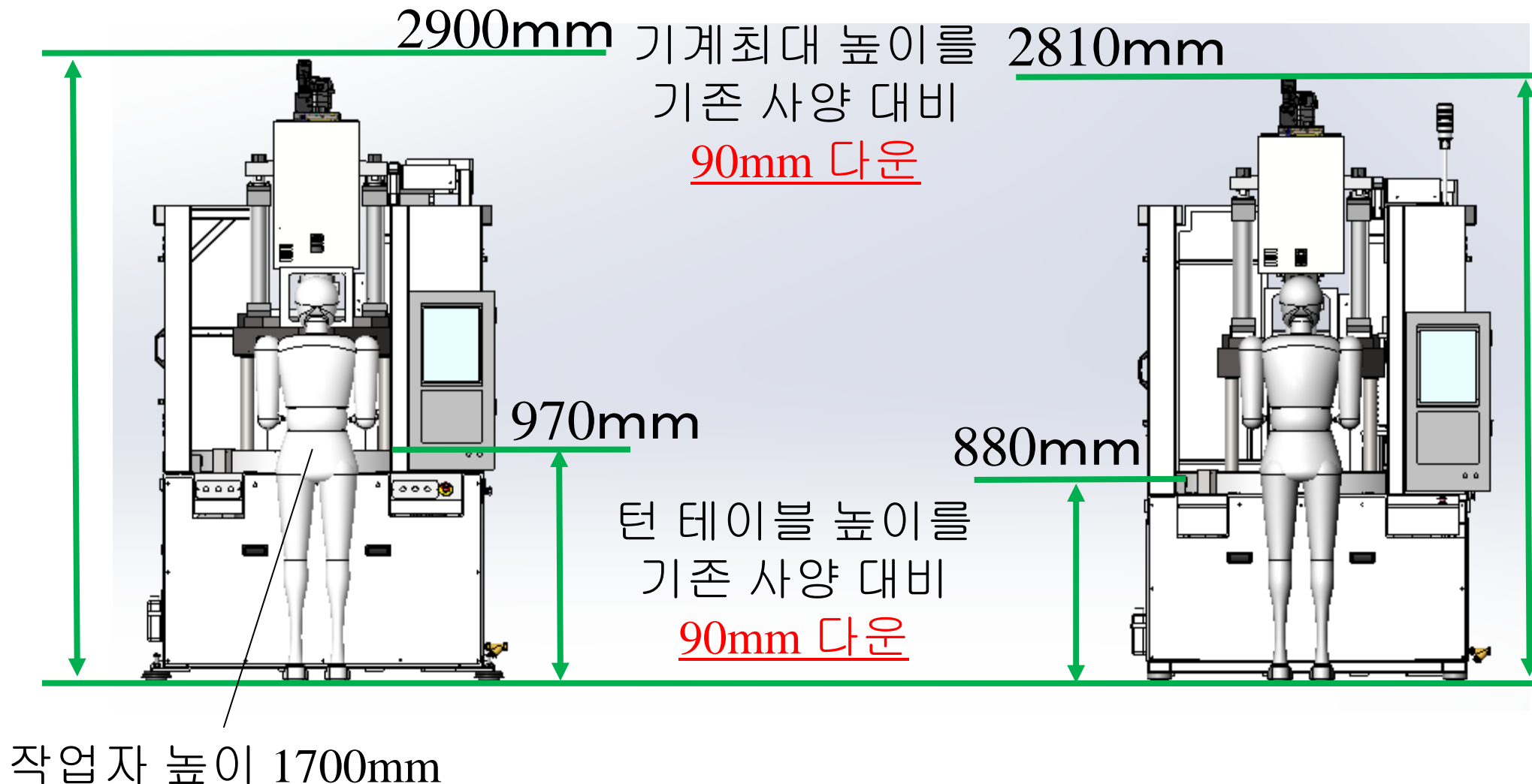
TR40VRE2 개선 내용

①작업 높이 저상화

테이블 높이를 저상화 (현행 970mm → **880mm**)

②테이블 회전 사이클 단축 (표준 2.4sec → **1.5sec**)

③금형 사이즈 □300mm → **□365mm** 확대





감사합니다.